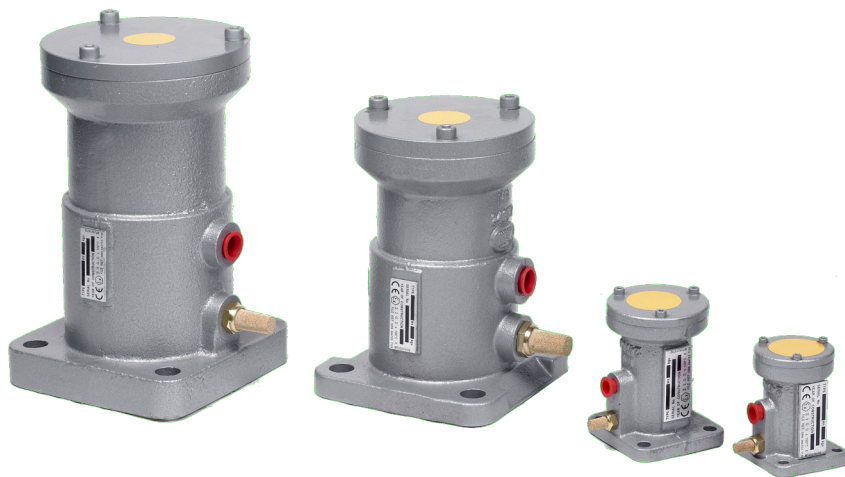




VIBROPERCUSSION

PERCUTEURS PNEUMATIQUES LINEAIRES

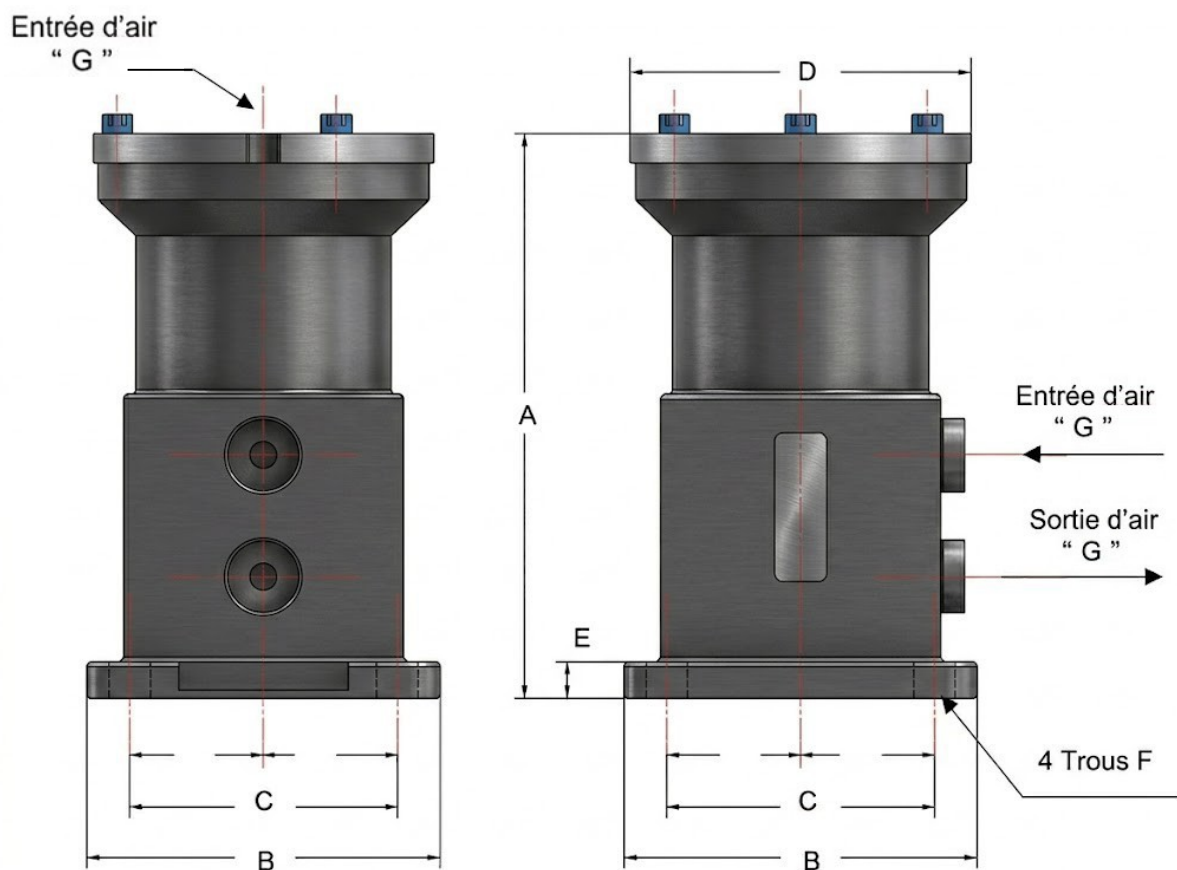


Série BSIR



VIBROPERCUSSION

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES – Série BSIR



MODELE	A 5,2 BARS	DIMENSIONS EN MM							CONSOMMATION D'AIR COMPRI ME (L/CHOC)	POIDS (KG)
	FORCE D'IMPACT (KGF)	A	B	C	D	E	F	G		
BSIR 31	2900	92	68	50	65	8	8.5	1/8"	0.006	1,5
BSIR 40	3750	118	80	60	75	10	11	1/4"	0.012	2,5
BSIR 55	5070	144	100	75	90	12	13	1/4"	0.036	4,8
BSIR 70	7120	185	135	100	120	15	17	3/8"	0.070	11,0
BSIR 90	8240	233	145	110	140	15	17	3/8"	0.140	17,0



VIBROPERCUSSION

PRINCIPE DE BRANCHEMENT

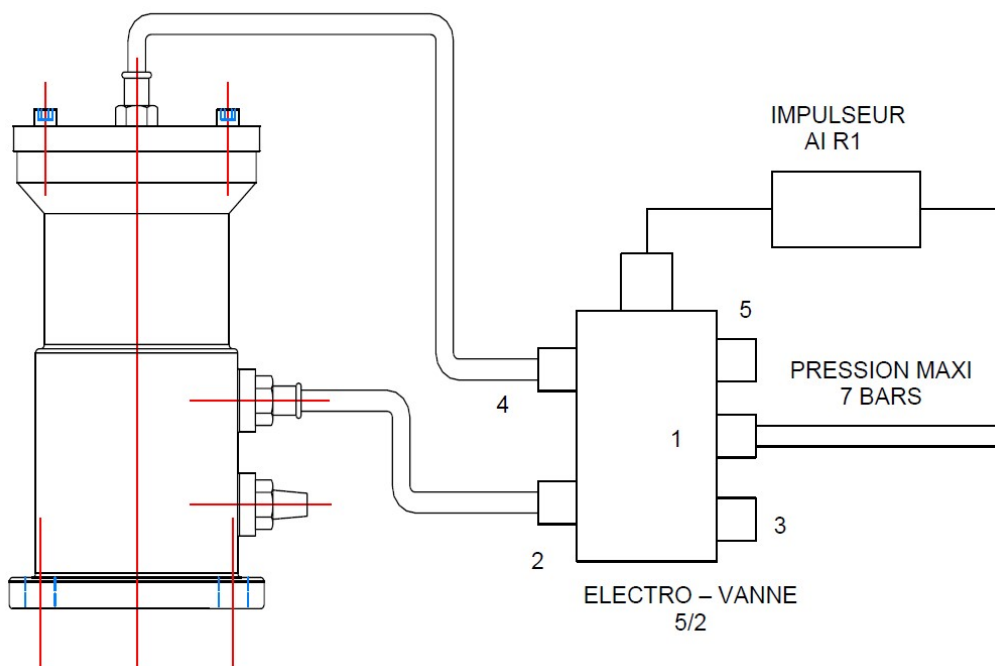
ATTENTION LORS DU BRANCHEMENT

Pression au repos côté fixation.

Impulsion de marche réglée <à 0,5 s - 0,15 s de préférence.

Vérifier le serrage des vis de fixation après une semaine d'utilisation.

Tout défaut de branchement, pilotage et fixation peut endommager rapidement l'appareil.



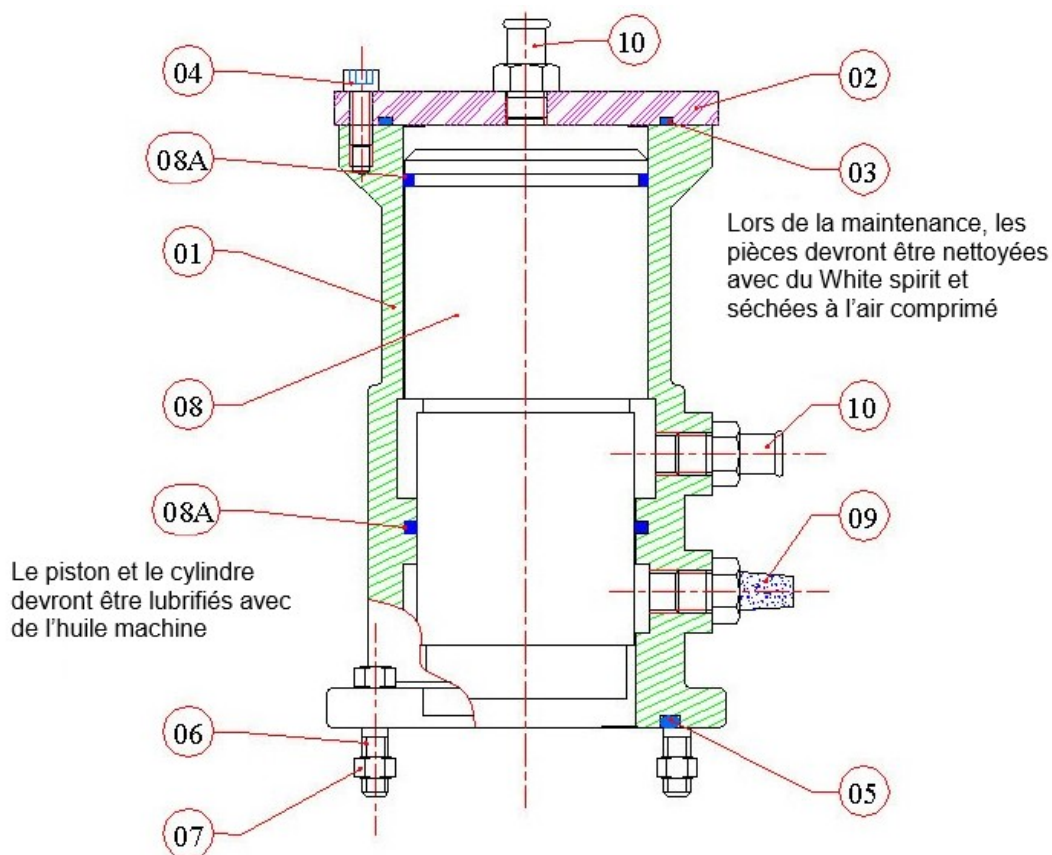
La distance recommandée entre le perceur et l'électrovanne est de 3 mètres maxi.

MODELE	PAS DU RACCORD	Ø EXT. DU TUYAU (mm)	PRESSIION D'UTILISATION CONSEILLEE (Bars)
BSIR 31	1/8"	8	5
BSIR 40	1/4"	12	5
BSIR 55	1/4"	12	5
BSIR 70	3/8"	12	5
BSIR 90	3/8"	12	5



VIBROPERCUSSION

VUE EN COUPE ET PIÈCES DE RECHANGE



REPERES	DESIGNATION
01	CORPS PERCUTEUR
02	CAPOT
03*	JOINT DE CAPOT
04	VIS DE CAPOT
05*	JOINT DE BASE
06	VIS TETE H DE FIXATION
07	ECROU NYLON
08	PISTON
08A*	JOINTS DE PISTON
09	SILENCIEUX
10	EMBOUT (non fourni)

* KIT JOINTS (viton) comprenant :

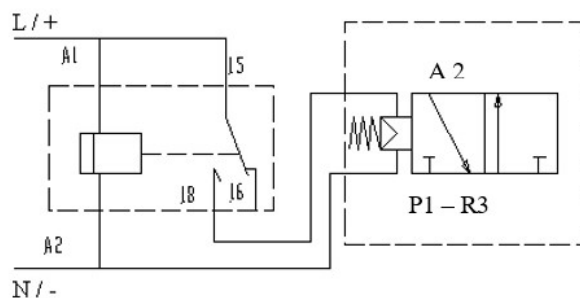
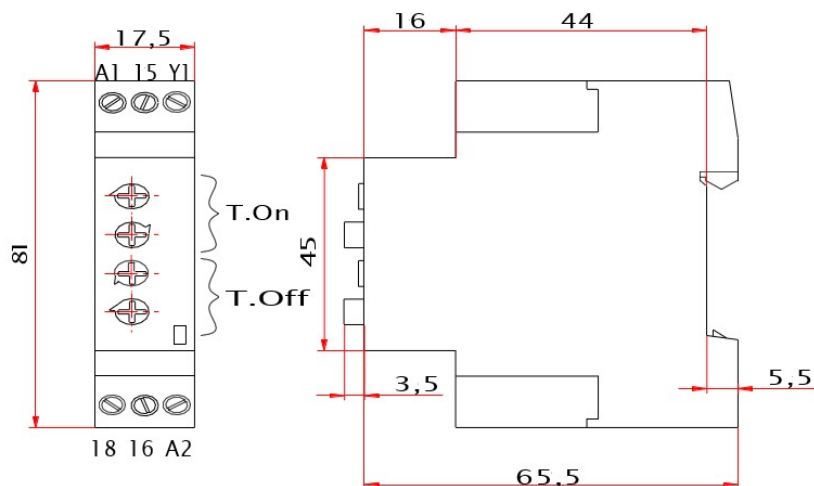
- 1 joint de capot
- 1 joint de base
- 2 joints de piston



VIBROPERCUSSION

PILOTAGE PAR IMPULSEUR AI.R1

Réglable de 0.1s à 100 heures

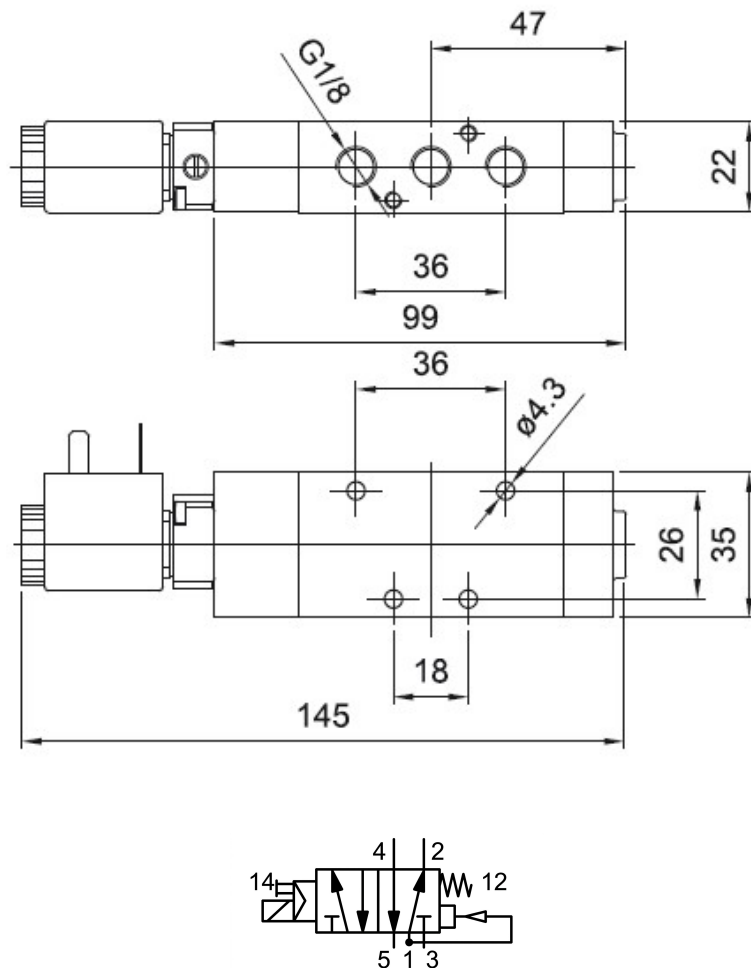


<p>T.On : Temps de pression T.Off : Temps de repos Les temporisations T.On et T.Off sont réglables séparément.</p> <p>GAMME DE TEMPORISATION : 0,1 ... 1 s 1 s ... 10 s 10 s ... 1 min 1 min ... 10 min 10 min ... 1 h 1 h ... 10 h 10 h ... 100 h</p>	<p>ALIMENTATION</p> <p>Tension d'alimentation : AI R1 avec multi tensions : 24 VCC ou de 24 à 240 VCA 50/60Hz</p> <p>Puissance absorbée : 0,6W en 24 VCC ou 1,5W en 240 VCA</p>	<p>INFORMATIONS GENERALES</p> <p>Classe de protection : Boîtier IP40 Bornes IP20 selon CEI 947-1</p> <p>Température ambiante : Milieu ouvert : -20°C à +60°C Stockage : -30°C à +60°C</p> <p>Montage : Saillant : fixation par encliquetage sur rail DIN 35mm.</p>
---	--	--



VIBROPERCUSSION

COMMANDE PAR ELECTROVANNE EV 518 5 voies 1/8" pour BSIR 31

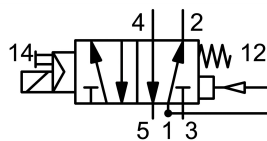
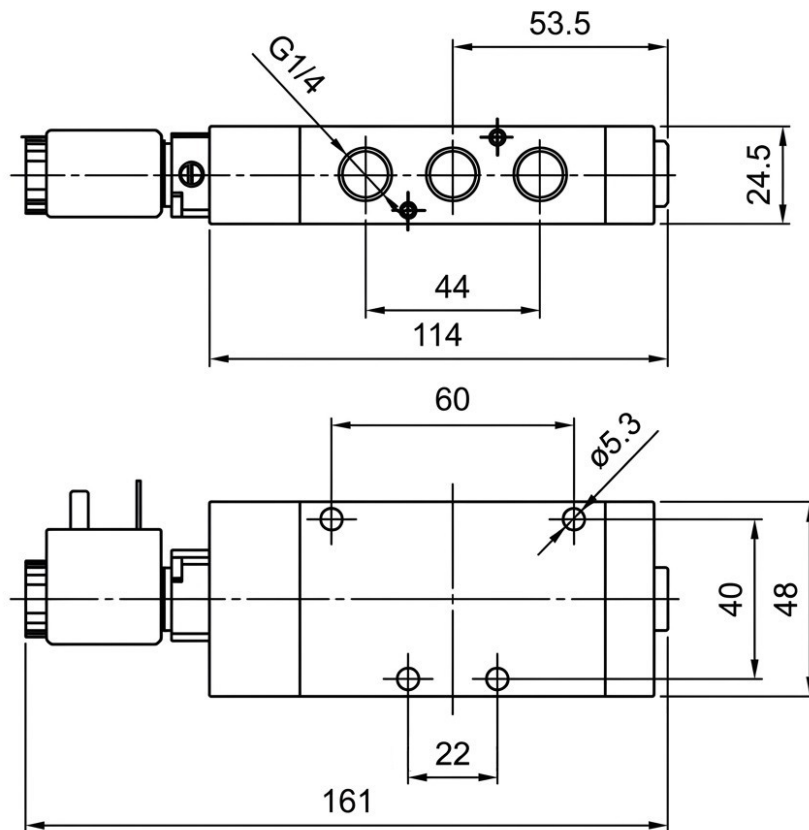


REPERES	DESIGNATION
1	PRESSION
2 - 4	UTILISATION
3 - 5	ECHAPPEMENT
12 - 14	PILOTAGE EXTERNE



VIBROPERCUSSION

COMMANDE PAR ELECTROVANNE EV 514 5 voies 1/4" pour BSIR 40 / BSIR 55

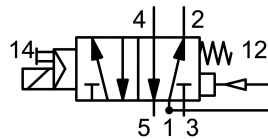
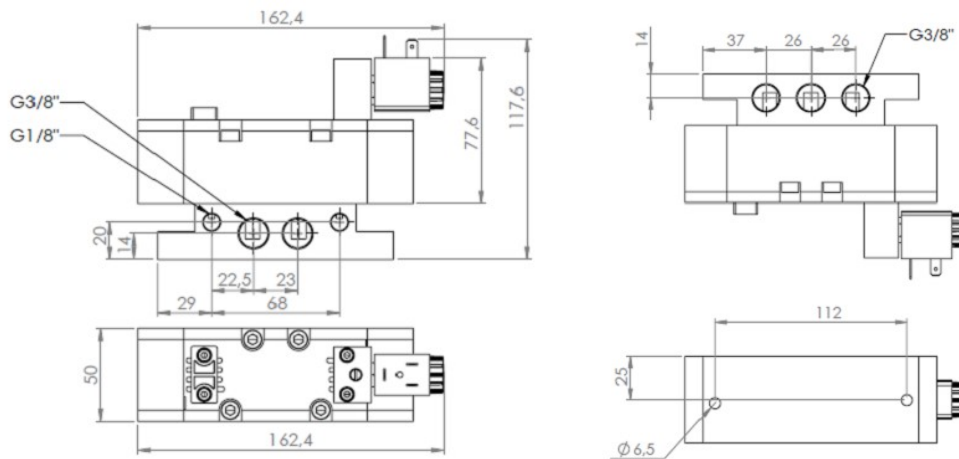


REPERES	DESIGNATION
1	PRESSION
2 - 4	UTILISATION
3 - 5	ECHAPPEMENT
12 - 14	PILOTAGE EXTERNE



VIBROPERCUSSION

COMMANDE PAR ELECTROVANNE EV 538 5 voies 3/8" pour BSIR 70 / BSIR 90

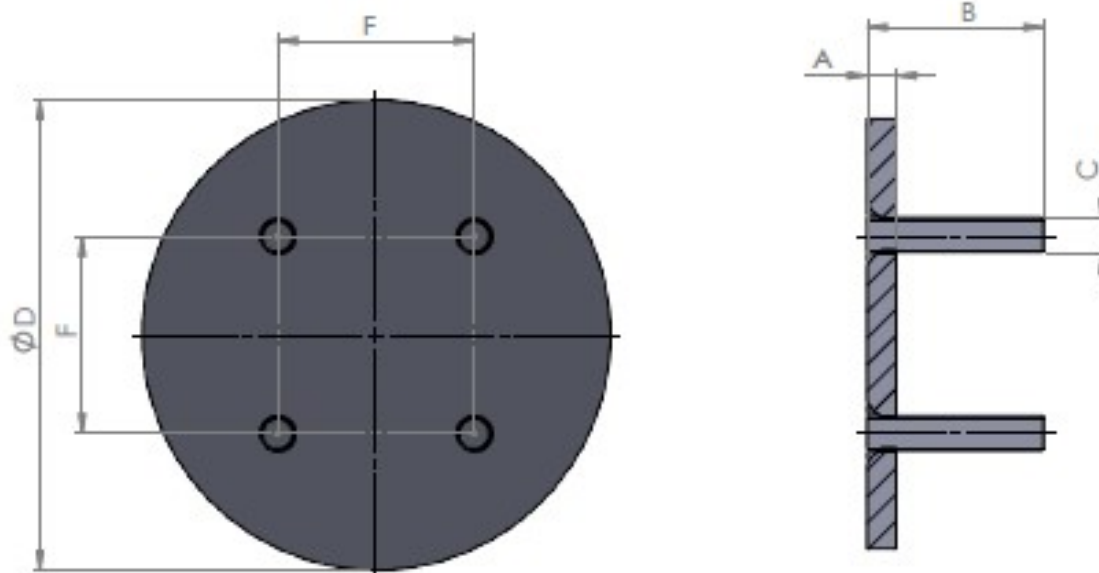


REPERES	DESIGNATION
1	PRESSION
2 - 4	UTILISATION
3 - 5	ECHAPPEMENT
12 - 14	PILOTAGE EXTERNE



VIBROPERCUSSION

EMBASE A SOUDER SURFACE PLANE



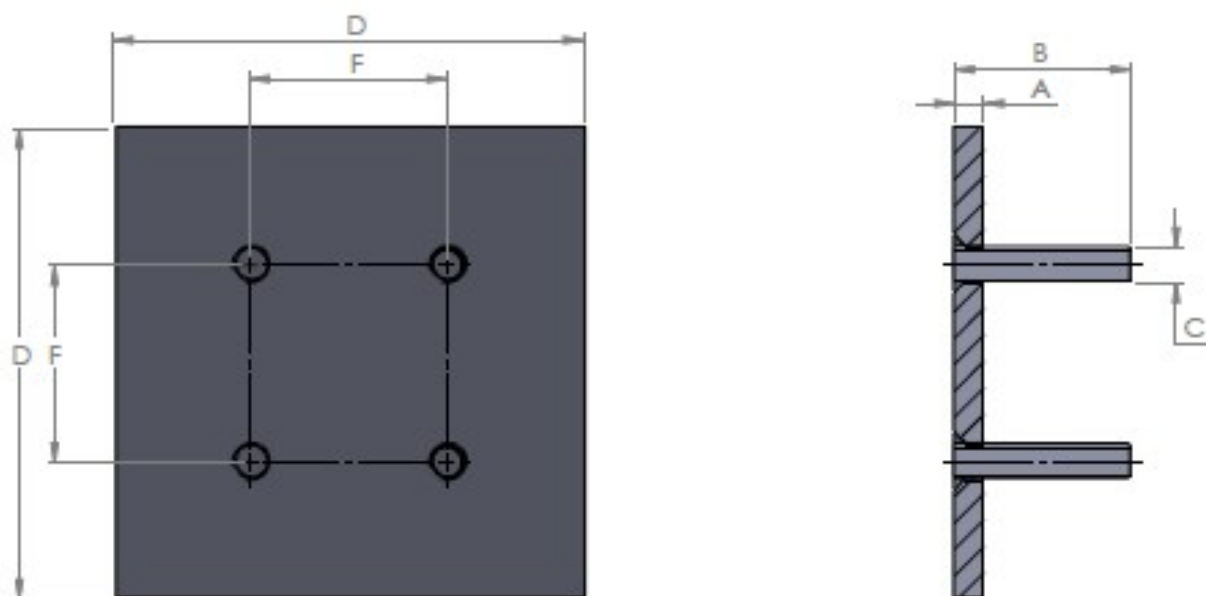
MODELES	REPERES	A	B	C	D	F
BSIR 31		8	40	M8	100	50
BSIR 40		10	50	M10	120	60
BSIR 55		10	60	M12	160	75
BSIR 70		12	80	M16	200	100
BSIR 90		12	80	M16	220	110

Goujons acier zingués 8.8 soudés sur l'embase.



VIBROPERCUSSION

EMBASE A SOUDER SURFACE CONIQUE



REPERES MODELES	A	B	C	D	F	Flasque H
BSIR 31	8	40	M8	80	50	20*
BSIR 40	10	50	M10	100	60	25*
BSIR 55	10	60	M12	120	75	25*
BSIR 70	12	80	M16	160	100	30*
BSIR 90	12	80	M16	160	110	30*

** Hauteur de flasque pour un diamètre de 400mm.*

Goujons acier zingués 8.8 soudés sur l'embase.



VIBROPERCUSSION

PRINCIPE DE FIXATION

I - *Sur les trémies ou goulottes métalliques*, le montage des **PERCUTEURS PNEUMATIQUES** doit être réalisé par l'intermédiaire d'une embase en **acier doux** ou en **inox**, soudée sur l'ensemble à percuter.

Sur les surfaces planes, l'embase devra être lisse (Figure A).

Des goujons permettront la liaison de l'ensemble.

NOTA :

Les **GOUJONS** en **INOX** doivent être **proscrits**, leurs caractéristiques mécaniques n'étant pas suffisantes (allongement au blocage).

On veillera à ce que l'ensemble soit étroitement fixé, sans le **moindre interstice**, si mince soit-il, avec la paroi.

II - *Sur les parois cylindriques ou coniques*, prévoir une embase selon le principe de fixation (Figure B). Il convient également dans ce cas, de veiller à ce que le contact entre le fond du U et la tôle de la trémie soit parfaitement établi.

Ce montage peut être réalisé en 3 parties :

- 1 plaque support où viennent se brider les appareils,
- 2 flasques soudées d'une part sur la trémie, et d'autre part sur la plaque support, laquelle devra toujours être soudée en premier.

III - *Pour le bridage du PERCUTEUR PNEUMATIQUE sur son embase* (Figure C), il faut utiliser de préférence des goujons en acier classe 8.8.

Le blocage est assuré par des **écrous frein** (type Nylstop) doublés de **rondelles** afin d'éviter un éventuel déblocage de l'ensemble.

Vérifier la fixation de l'appareil 15 jours après son installation.

Il est possible d'adapter nos appareils sur des **trémies** ou **silos polyester**. Toutefois, étant donné la particularité de cette matière, il convient de nous consulter pour effectuer un montage approprié si celui-ci n'est pas déjà prévu. Pour les dimensions des embases, se référer aux schémas d'implantation correspondants.

Les embases de fixation, sur surface plane ou conique, en acier ou inox, peuvent être fournies par nos soins, en option.

Dans tous les cas, la surface d'appui entre l'embase et l'appareil doit être parfaitement plane.

Couple de serrage des visseries 8.8 pour le bridage des percuteurs

DIAMETRE	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16
En N.m	6,5	11	27	56	96	242

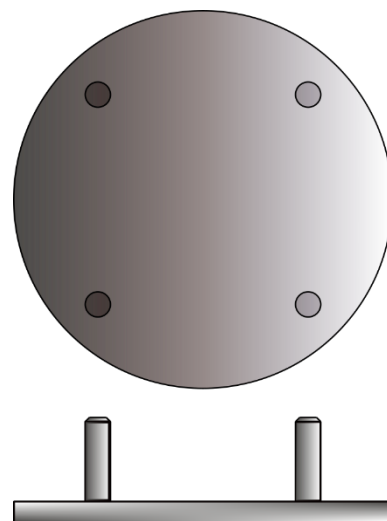


FIGURE A

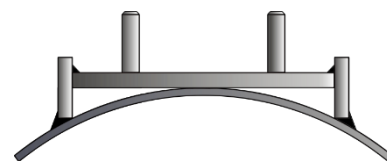


FIGURE B

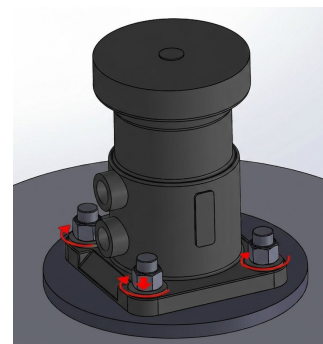
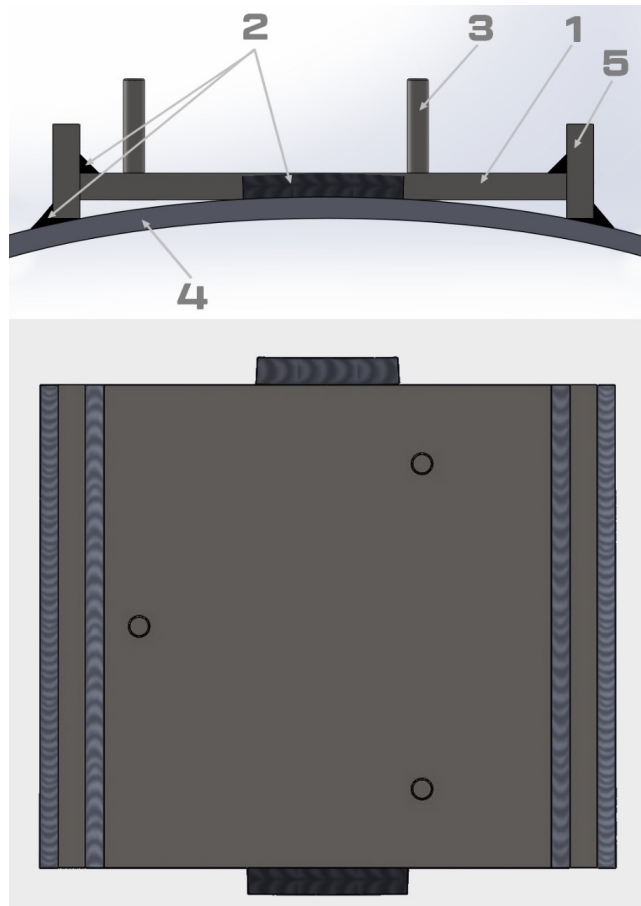


FIGURE C



VIBROPERCUSSION

PRINCIPE DE FIXATION SUR CONE

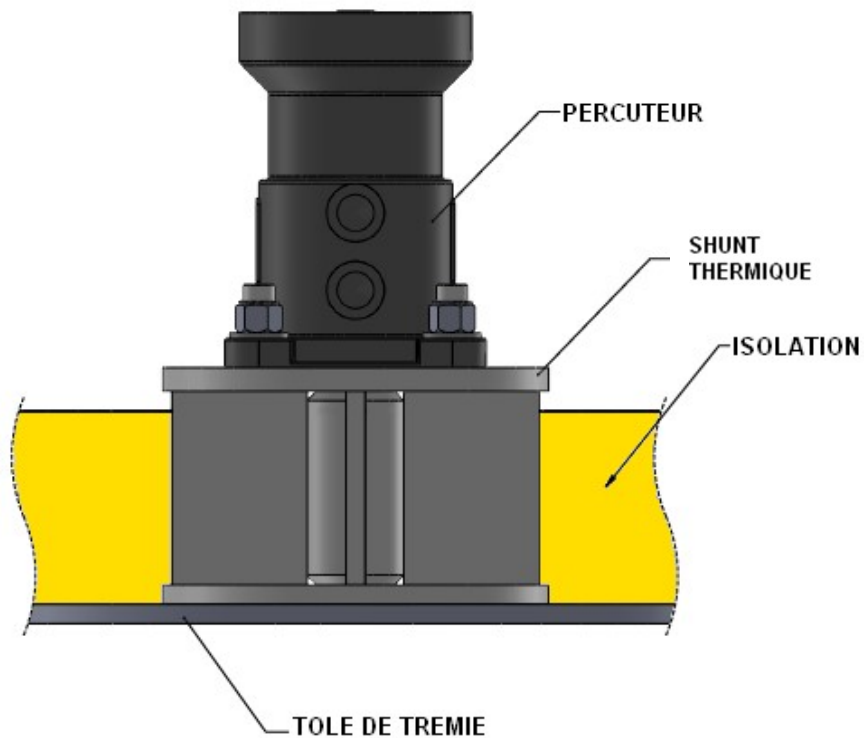


-
- | | |
|---|---|
| 1 | : Embase |
| 2 | : Soudure |
| 3 | : Goujons (x3) |
| 4 | : Tôle trémie |
| 5 | : Flasques (<i>pour la fixation sur tube, la hauteur des flasques dépendra du diamètre</i>) |
-



VIBROPERCUSSION

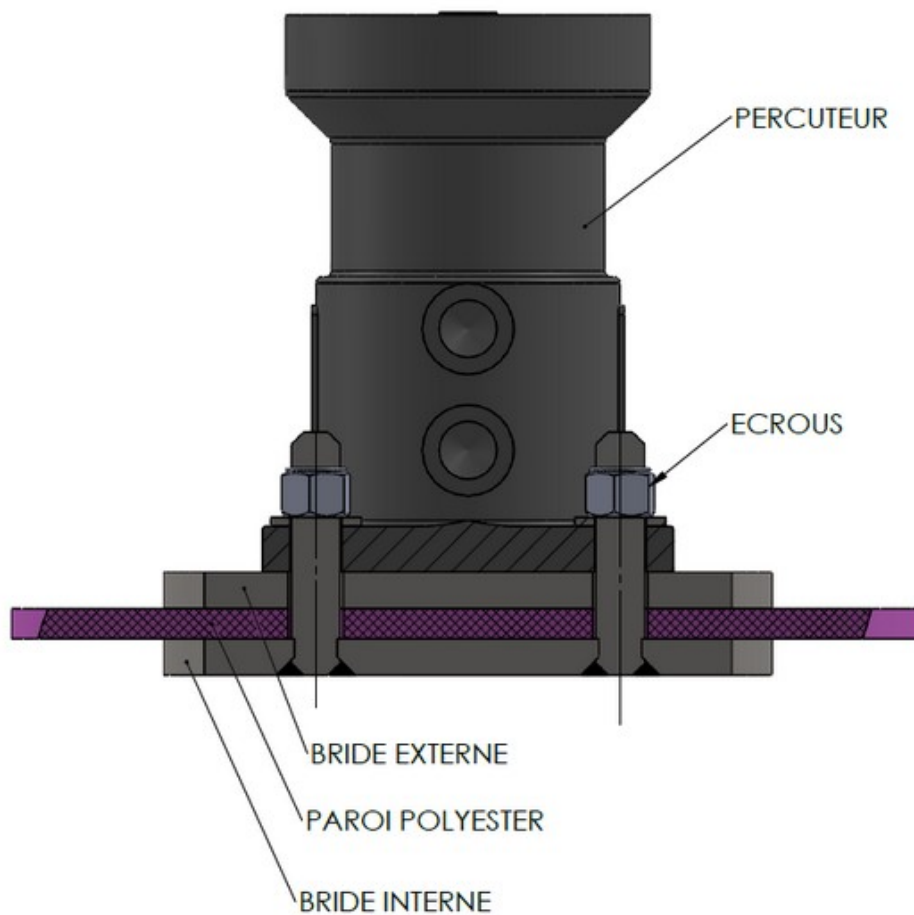
PRINCIPE DE SHUNT THERMIQUE





VIBROPERCUSSION

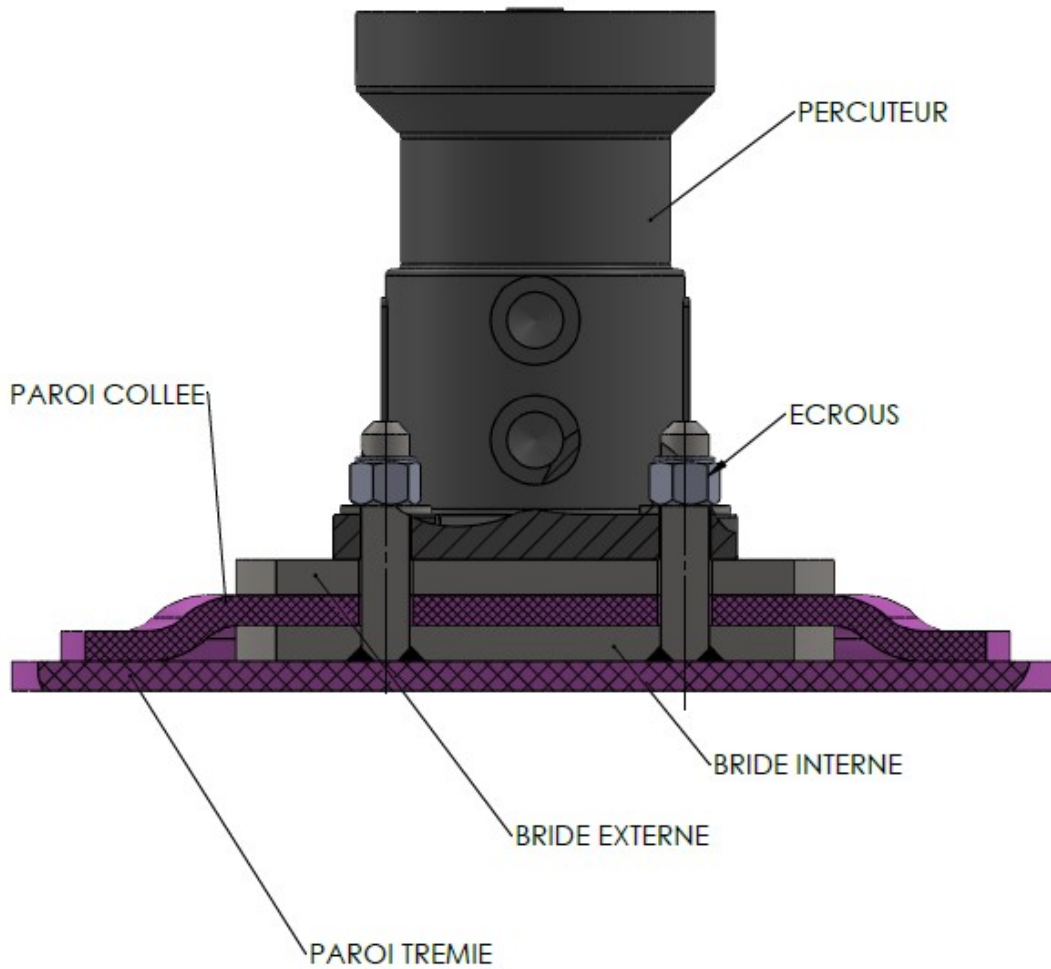
PRINCIPE DE FIXATION SANDWICH





VIBROPERCUSSION

PRINCIPE DE FIXATION SANDWICH NOYEE



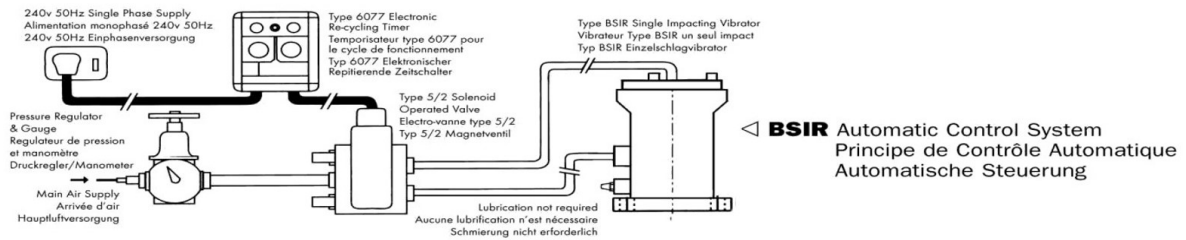


VIBROPERCUSSION

SPECIFICATION GENERALE

Nous préconisons d'utiliser de l'air lubrifié (SHELL TELLUS 21 ou équivalent). En cas de doute, consulter notre service technique.

Une vanne à action rapide est recommandée pour faciliter le démarrage (voir pages 6, 7 et 8).





VIBROPERCUSSION



Certificate of Receipt of Technical Documentation

Number: CML 17ATEXT217 Issue 0

- 1 In accordance with Directive 2014/34/EU, Article 13, 1. (b) (ii) and Annex VIII this certificate confirms receipt of a dossier of technical documentation.
- 2 This certificate is evidence that the manufacturer has fulfilled its duties concerning communication of the dossier of technical documentation to a Notified Body in accordance with the requirements of Directive 2014/34/EU, Article 13, 1. (b) (ii).
- 3 Certification Management Limited, is a Notified Body, number 2503 according to Council Directive 2014/34/EU Articles 17 and 26
- 4 **Manufacturer name #:** Invicta Vibrators
A Division of Grantham Engineering Ltd
- 5 **Address #:** Harlaxton Road
Grantham
Lincolnshire
NG31 7SF

6	Manufacturer file reference #	Equipment #
	ATEX Piston Vibrators	ATEX Piston Vibrators (BS EN ISO 80079-36 : 2016)

7 Future modification or addition to the stored dossier of technical information will be acknowledged by a further issue of this Certificate of Receipt

8	Issue	Date	Expires after
	0	04 August 2017	04 August 2027

Information provided by the manufacturer

M D Shearman FlntMC
Managing Director

Unit 1, Newport Business Park
New Port Road
Ellesmere Port
CH65 4LZ

T +44 (0) 151 559 1160
E info@cmlcx.com

www.cmlcx.com



Version: 12.0 Approval: Approved

Page 1 of 1