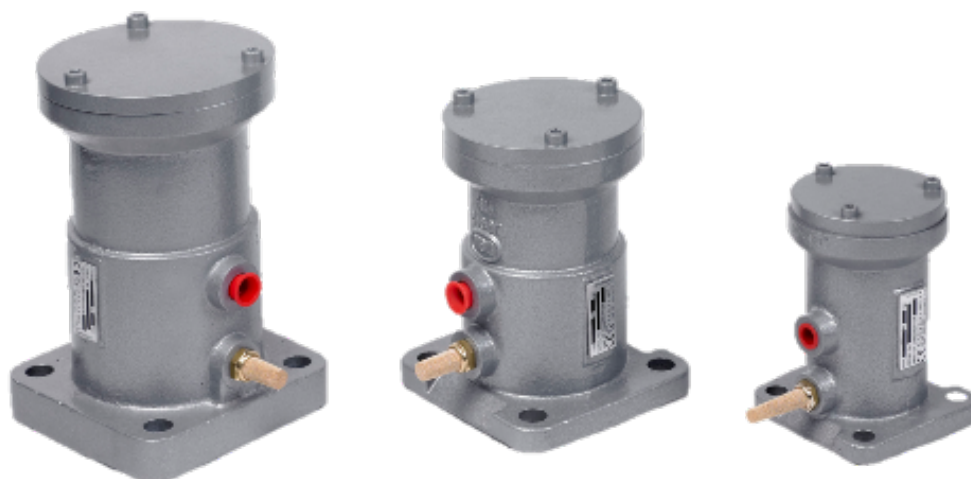




VIBROPERCUSSION

VIBRATEURS PNEUMATIQUES



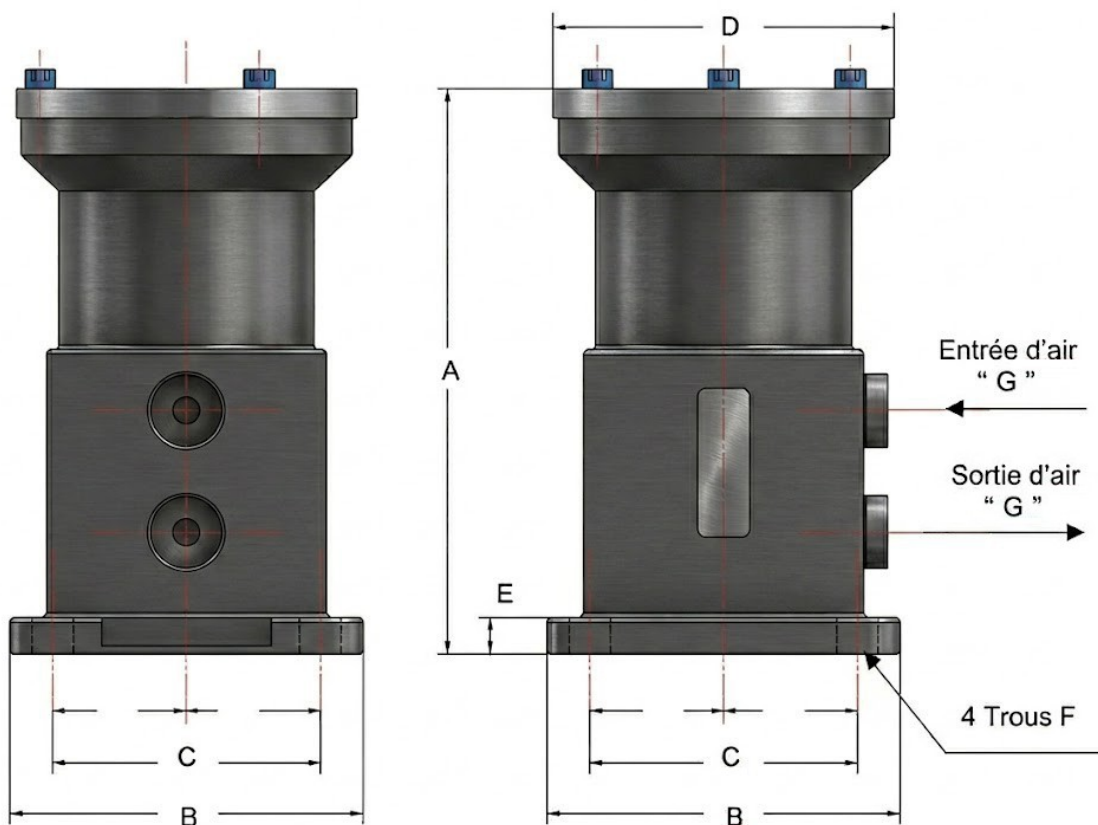
p

Série BCIR



VIBROPERCUSSION

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



MODELES	A 4 BARS (60 PSI)		DIMENSIONS EN MM							CONSOMMATION D'AIR COMPRISE (L/MIN)	POIDS (KG)
	FORCE D'IMPACT (KGF)	FREQ. (CPM)	A	B	C	D	E	F	G		
BCIR 25	340	7000	72	54	40	50	6	6,5	1/8"	45	1.0
BCIR 31	600	5190	92	68	50	65	8	8.5	1/8"	57	1.5
BCIR 40	1300	4650	118	80	60	75	10	11	1/4"	71	2.5
BCIR 55	2200	2550	144	100	75	90	12	13	1/4"	80	4.8
BCIR 70	3500	2050	185	135	100	120	15	17	3/8"	85	11.0
BCIR 90	6100	1715	233	145	110	140	15	17	3/8"	102	17.0



VIBROPERCUSSION

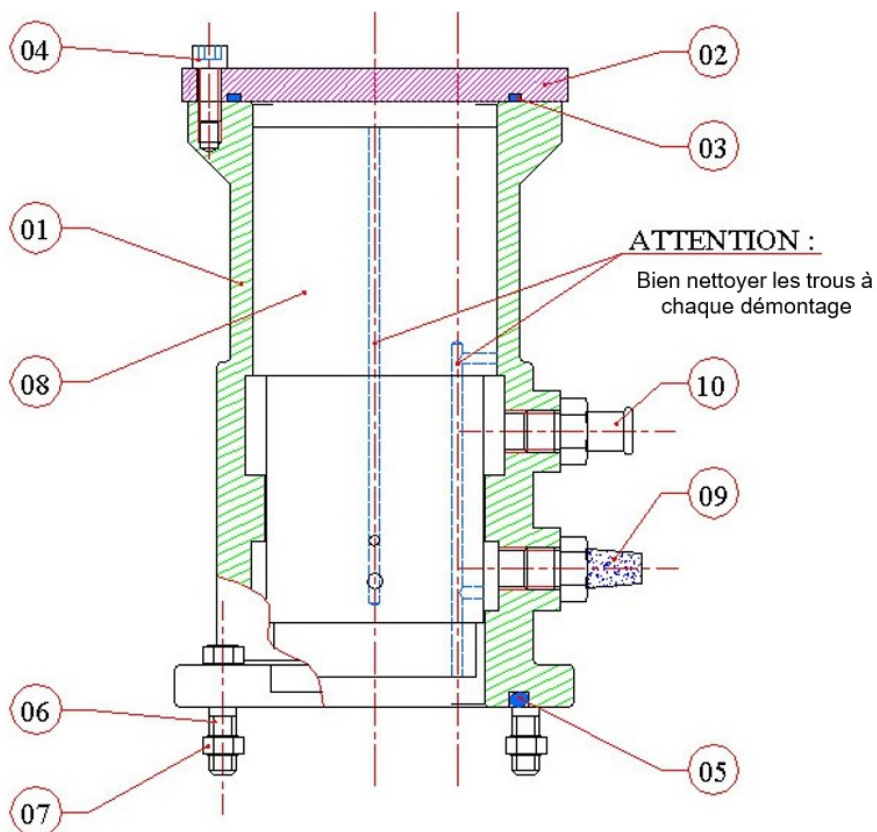
ALIMENTATION EN AIR COMPRIME

MODELES	PAS DU RACCORD	Ø EXT. DU TUYAU (mm)	PRESSION D'UTILISATION CONSEILLEE (Bars)
BCIR 25	1/8"	8	5
BCIR 31	1/8"	8	5
BCIR 40	1/4"	12	5
BCIR 55	1/4"	12	5
BCIR 70	3/8"	12	5
BCIR 90	3/8"	12	5



VIBROPERCUSSION

VUE EN COUPE ET PIECES DE RECHANGE

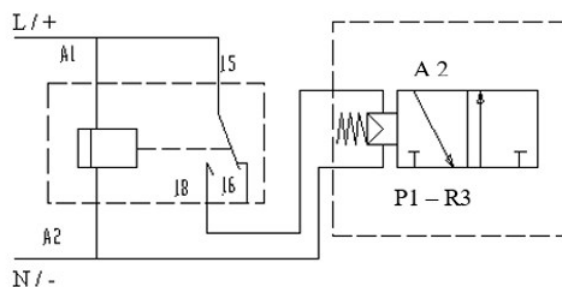
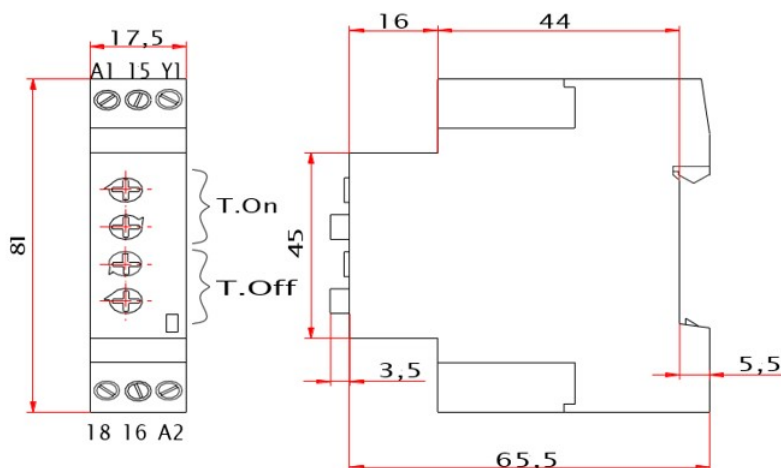


REPERES	DESIGNATION
01	CORPS PERCUTEUR
02	CAPOT
03	JOINT DE CAPOT
04	VIS DE CAPOT
05	JOINT DE BASE
06	VIS TETE H DE FIXATION
07	ECROU NYLON
08	PISTON
09	SILENCIEUX
10	EMBOUT



VIBROPERCUSSION

PILOTAGE PAR IMPULSEUR type AI.R1 Réglable de 0.1s à 100 heures

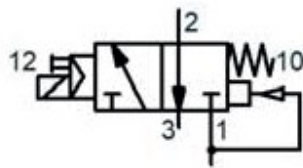
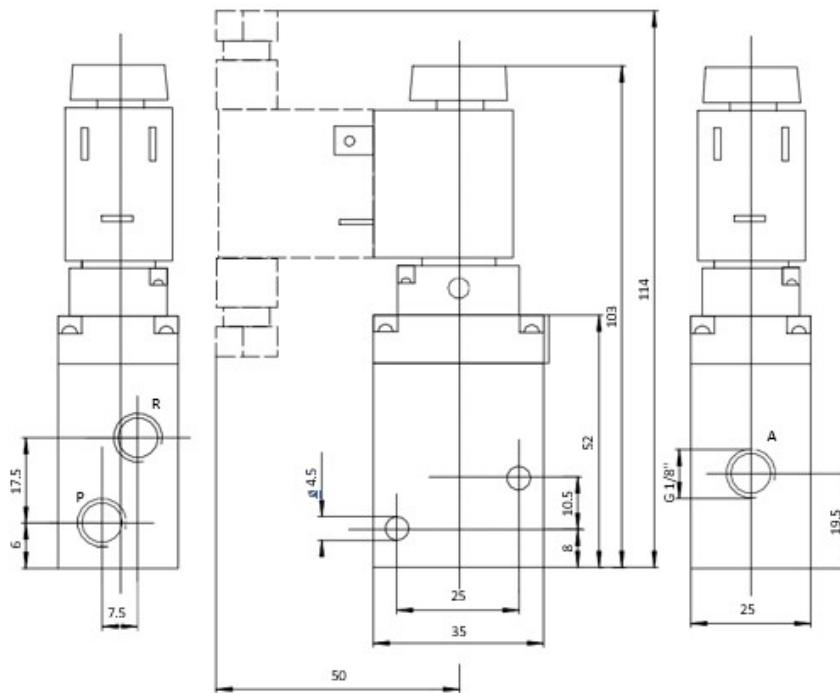


<p>T.On : Temps de pression T.Off : Temps de repos Les temporisations T.On et T.Off sont réglables séparément.</p> <p>GAMME DE TEMPORISATION : 0,1 ... 1 s 1 s ... 10 s 10 s ... 1 min 1 min ... 10 min 10 min ... 1 h 1 h ... 10 h 10 h ... 100 h</p>	<p>ALIMENTATION</p> <p>Tension d'alimentation : AI R1 avec multi tensions : 24 VCC ou de 24 à 240 VCA 50/60Hz</p> <p>Puissance absorbée : 0,6W en 24 VCC ou 1,5W en 240 VCA</p>	<p>INFORMATIONS GENERALES</p> <p>Classe de protection : Boîtier IP40 Bornes IP20 selon CEI 947-1</p> <p>Température ambiante : Milieu ouvert : -20°C à +60°C Stockage : -30°C à +60°C</p> <p>Montage : Saillant : fixation par encliquetage sur rail DIN 35mm.</p>
---	--	--



VIBROPERCUSSION

COMMANDE PAR ELECTROVANNE EV 318 3 voies 1/8" pour BCIR 25 / BCIR 31

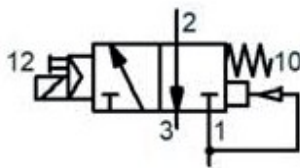
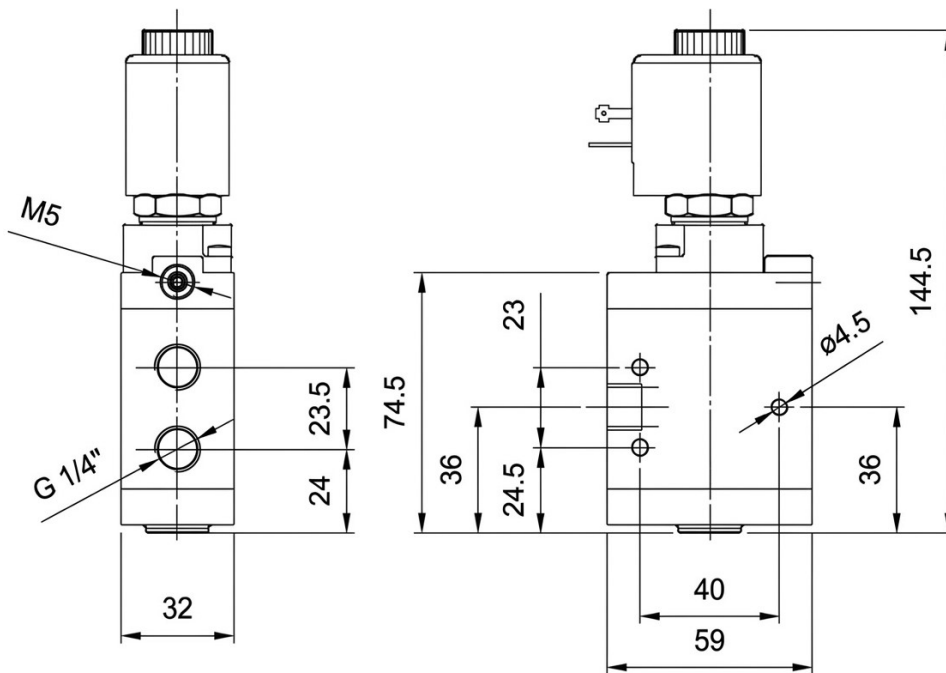


REPERES	DESIGNATION
1	PRESSION
2	UTILISATION
3	ECHAPPEMENT
10 – 12	PILOTAGE EXTERNE



VIBROPERCUSSION

COMMANDE PAR ELECTROVANNE EV 314 3 voies 1/4" pour BCIR 40 / BCIR 55

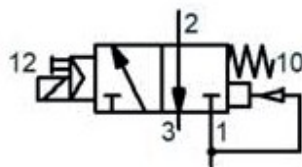
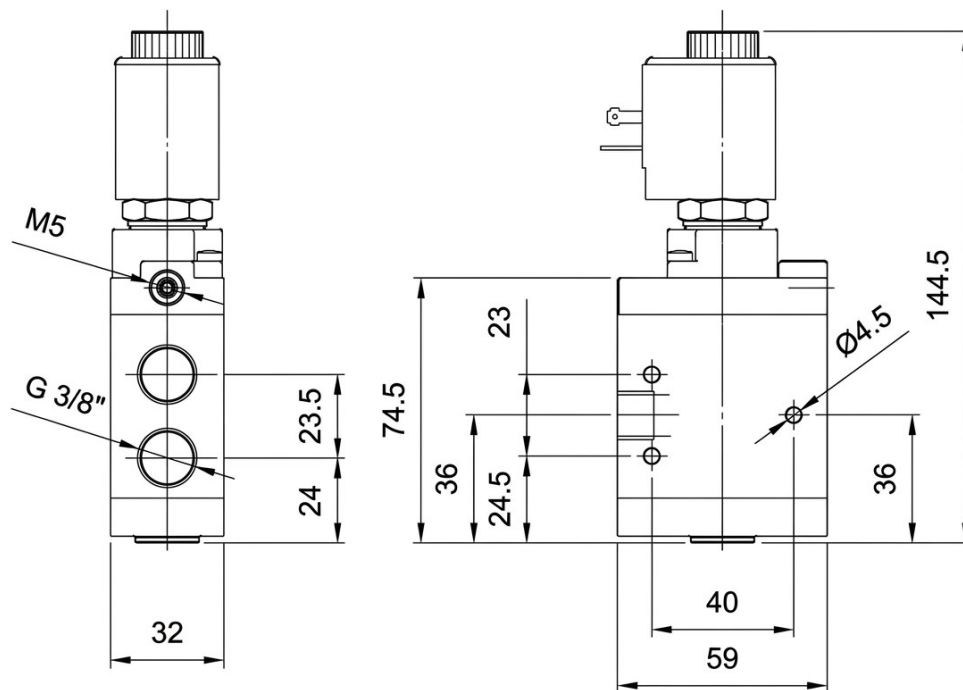


REPERES	DESIGNATION
1	PRESSION
2	UTILISATION
3	ECHAPPEMENT
10 - 12	PILOTAGE EXTERNE



VIBROPERCUSSION

COMMANDE PAR ELECTROVANNE EV 312 3 voies 3/8" pour BCIR 70 / BCIR 90

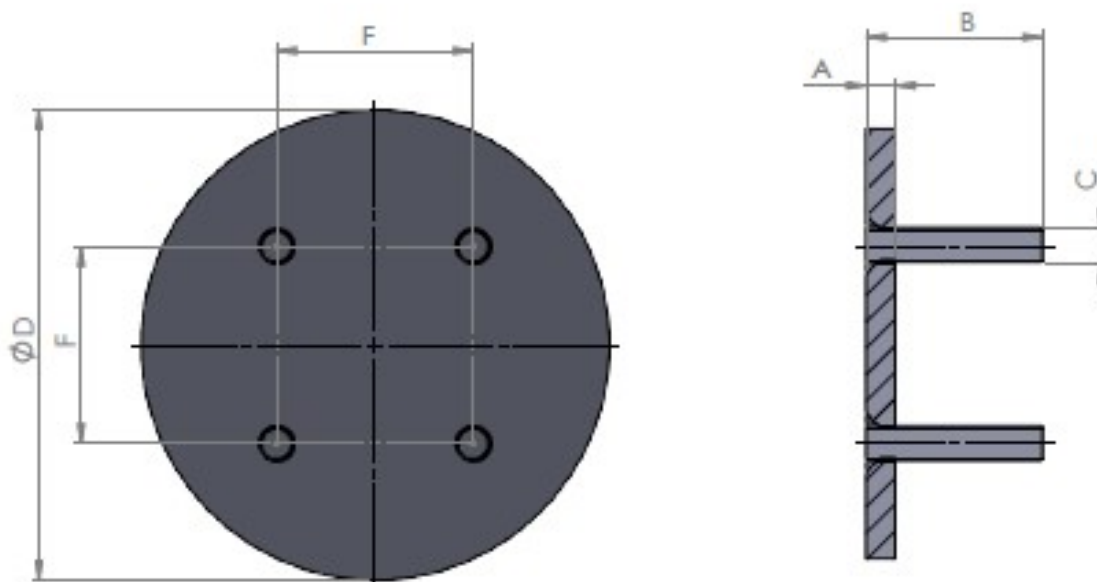


REPERES	DESIGNATION
1	PRESSION
2	UTILISATION
3	ECHAPPEMENT
10 - 12	PILOTAGE EXTERNE



VIBROPERCUSSION

EMBASE A SOUDER SURFACE PLANE



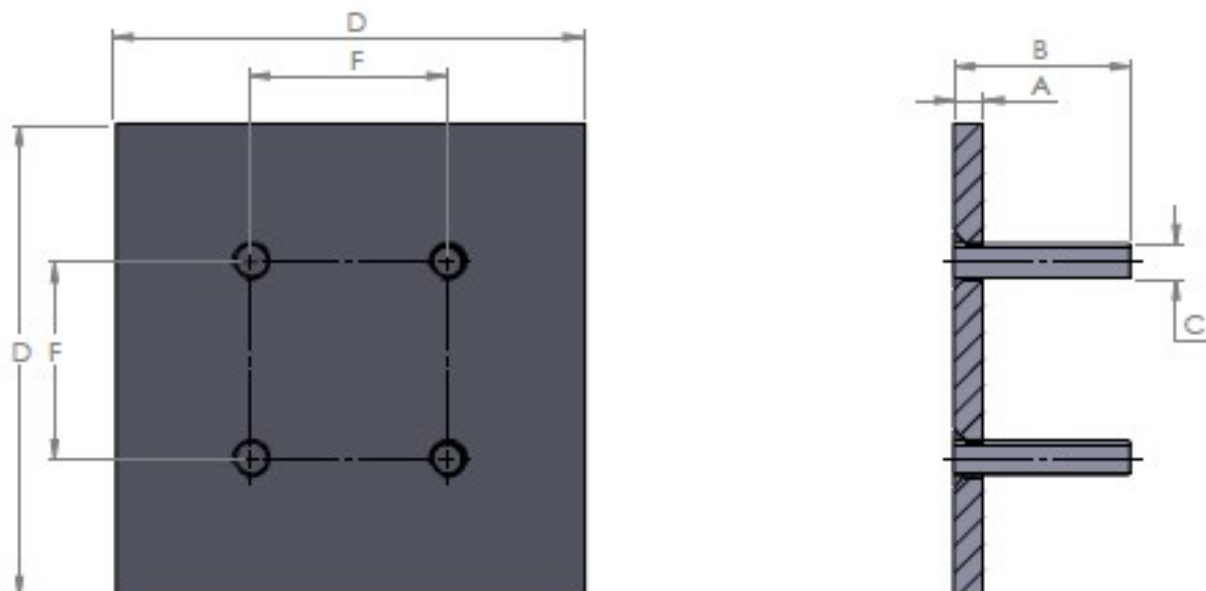
MODELES	REPERES	A	B	C	D	F
BCIR 25		8	40	M6	80	40
BCIR 31		8	40	M8	100	50
BCIR 40		10	50	M10	120	60
BCIR 55		10	60	M12	160	75
BCIR 70		12	80	M16	200	100
BCIR 90		12	80	M16	220	110

Goujons acier zingués 8.8 soudés sur l'embase.



VIBROPERCUSSION

EMBASE A SOUDER SURFACE CONIQUE



MODELES	REPERES	A	B	C	D	F	Flasque H
BCIR 25		8	40	M6	80	40	20*
BCIR 31		8	40	M8	80	50	20*
BCIR 40		10	50	M10	120	60	25*
BCIR 55		10	60	M12	120	75	25*
BCIR 70		12	80	M16	160	100	30*
BCIR 90		12	80	M16	160	110	30*

** Hauteur de flasque pour un diamètre de 400mm*

Goujons acier zingués 8.8 soudés sur l'embase.



VIBROPERCUSSION

PRINCIPE DE FIXATION

I - *Sur les trémies ou goulottes métalliques*, le montage des **VIBRATEURS PNEUMATIQUES** doit être réalisé par l'intermédiaire d'une embase en **acier doux** ou en **inox**, soudée sur l'ensemble à percuter.

Sur les surfaces planes, l'embase devra être lisse (Figure A).

Des goujons permettront la liaison de l'ensemble.

NOTA :

Les **GOUJONS** en **INOX** doivent être **proscrits**, leurs caractéristiques mécaniques n'étant pas suffisantes (allongement au blocage).

On veillera à ce que l'ensemble soit étroitement fixé, sans le **moindre interstice**, si mince soit-il, avec la paroi.

II - *Sur les parois cylindriques ou coniques*, prévoir une embase selon le principe de fixation (Figure B). Il convient également dans ce cas, de veiller à ce que le contact entre le fond du U et la tôle de la trémie soit parfaitement établi.

Ce montage peut être réalisé en 3 parties :

- 1 plaque support où viennent se brider les appareils,
- 2 flasques soudées d'une part sur la trémie, et d'autre part sur la plaque support, laquelle devra toujours être soudée en premier.

III - *Pour le bridage du VIBRATEUR PNEUMATIQUE sur son embase* (Figure C), il faut utiliser de préférence des goujons en acier classe 8.8.

Le blocage étant assuré par des **écrous frein** (type Nylstop) doublés de **rondelles** afin d'éviter un éventuel déblocage de l'ensemble. Vérifier le blocage des rondelles 15 jours après la mise en service.

Il est possible d'adapter nos appareils sur des **trémies** ou **silos polyester**. Toutefois, étant donné la particularité de cette matière, il convient de nous consulter pour effectuer un montage approprié si celui-ci n'est pas déjà prévu. Pour les dimensions des embases, se référer aux schémas d'implantation correspondants.

Les embases de fixation, sur surface plane ou conique, en acier ou inox, peuvent être fournies par nos soins, en option.

Dans tous les cas, la surface d'appui entre l'embase et l'appareil doit être parfaitement plane.

Couple de serrage des visseries 8.8 pour le bridage des perceurs

DIAMETRE	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16
En N.m	6,5	11	27	56	96	242

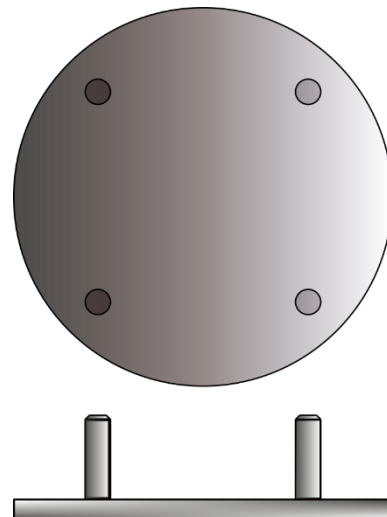


FIGURE A

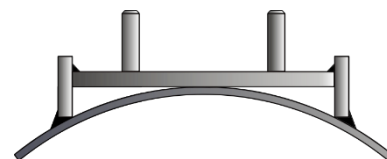


FIGURE B

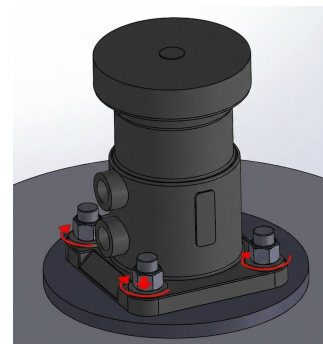
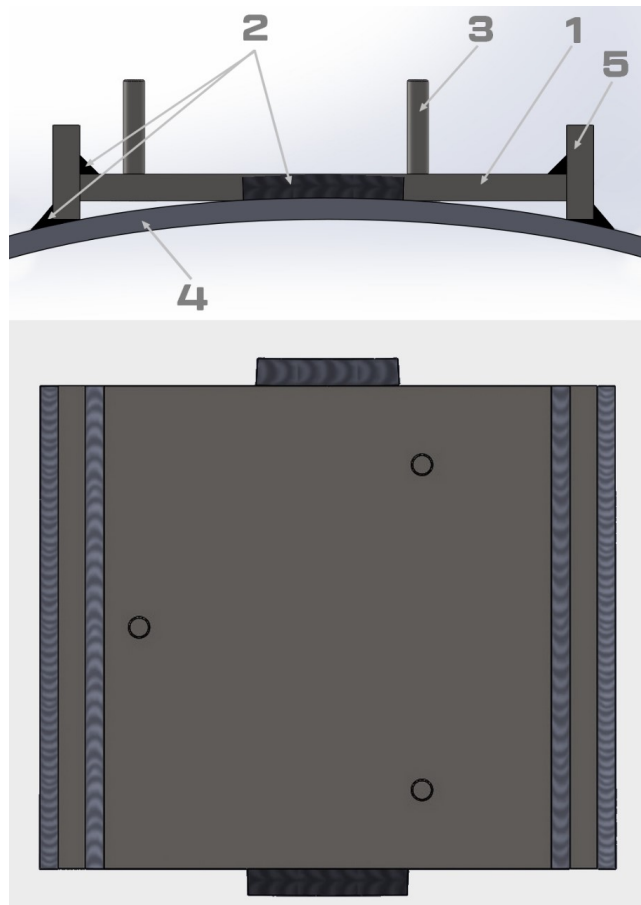


FIGURE C



VIBROPERCUSSION

PRINCIPE DE FIXATION SUR CONE

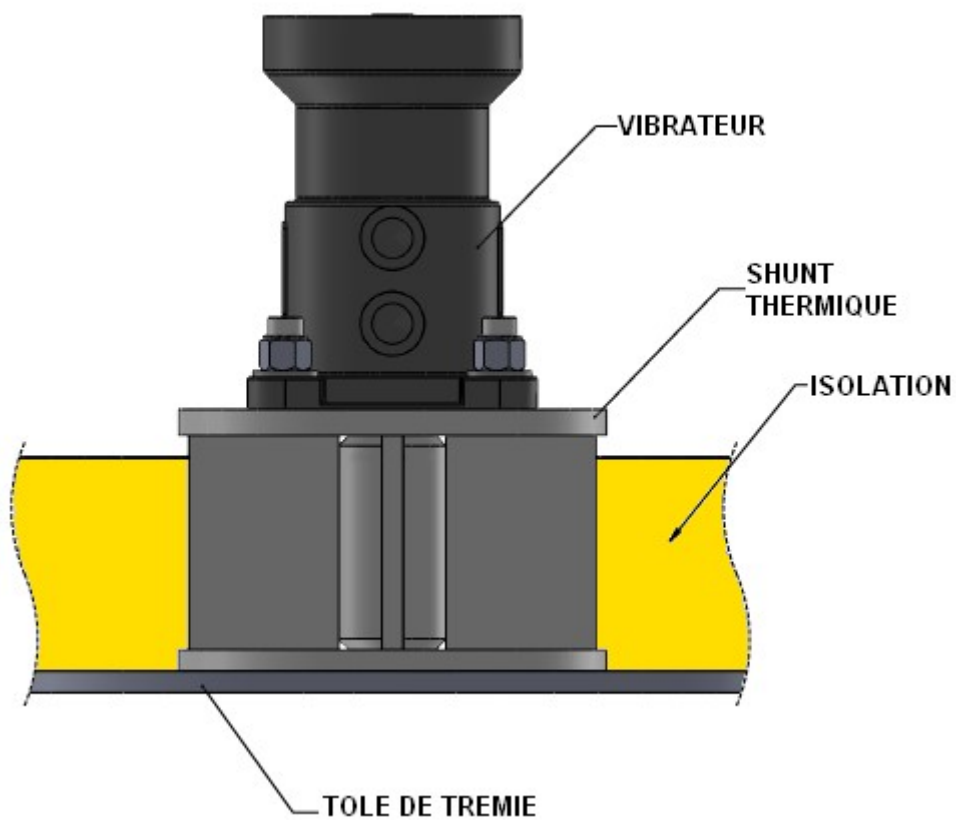


-
- 1 : Embase
 - 2 : Soudure
 - 3 : Goujons (x3)
 - 4 : Tôle trémie
 - 5 : Flasques (*pour la fixation sur tube, la hauteur des flasques dépendra du diamètre*)
-



VIBROPERCUSSION

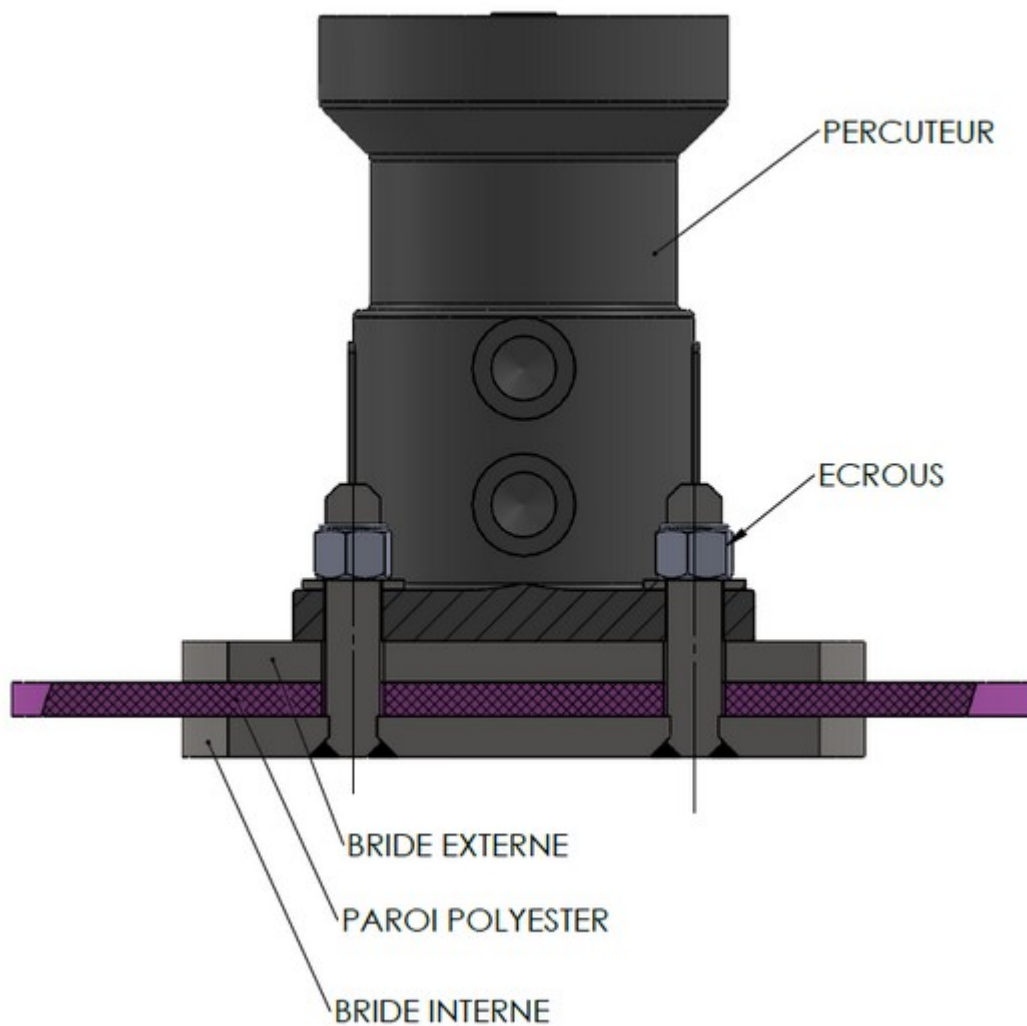
PRINCIPE DE SHUNT THERMIQUE





VIBROPERCUSSION

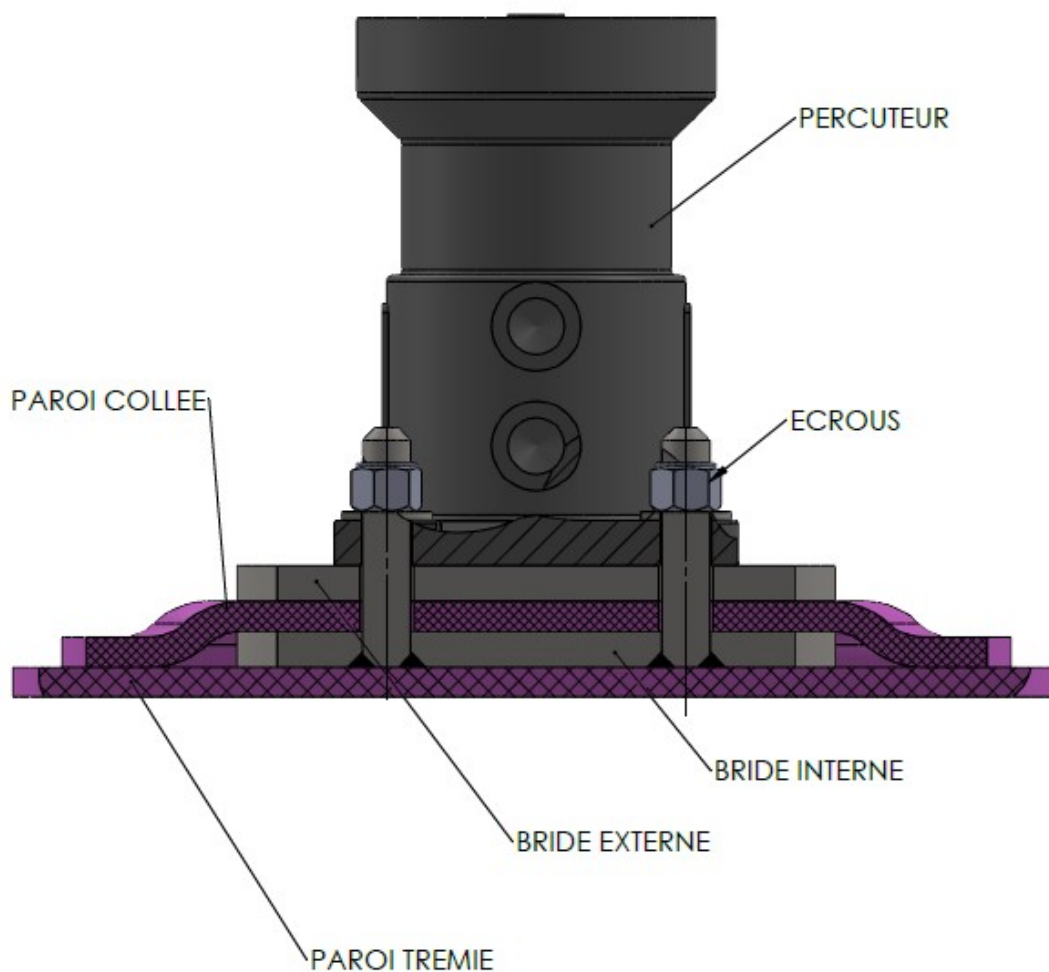
PRINCIPE DE FIXATION SANDWICH





VIBROPERCUSSION

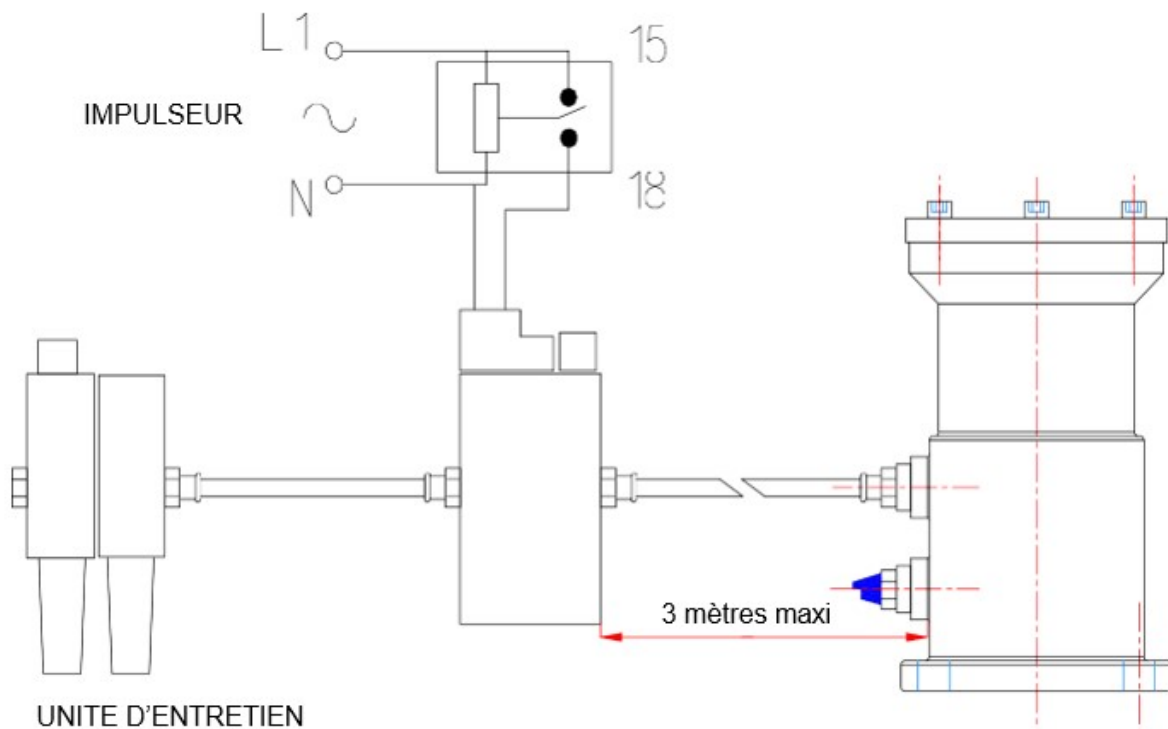
PRINCIPE DE FIXATION SANDWICH NOYEE





VIBROPERCUSSION

PRINCIPE DE CONTROLE AUTOMATIQUE



Aucun entretien n'est à prévoir. Néanmoins, il est conseillé d'utiliser de l'air légèrement lubrifié et de ne pas dépasser une pression de 7 bars.

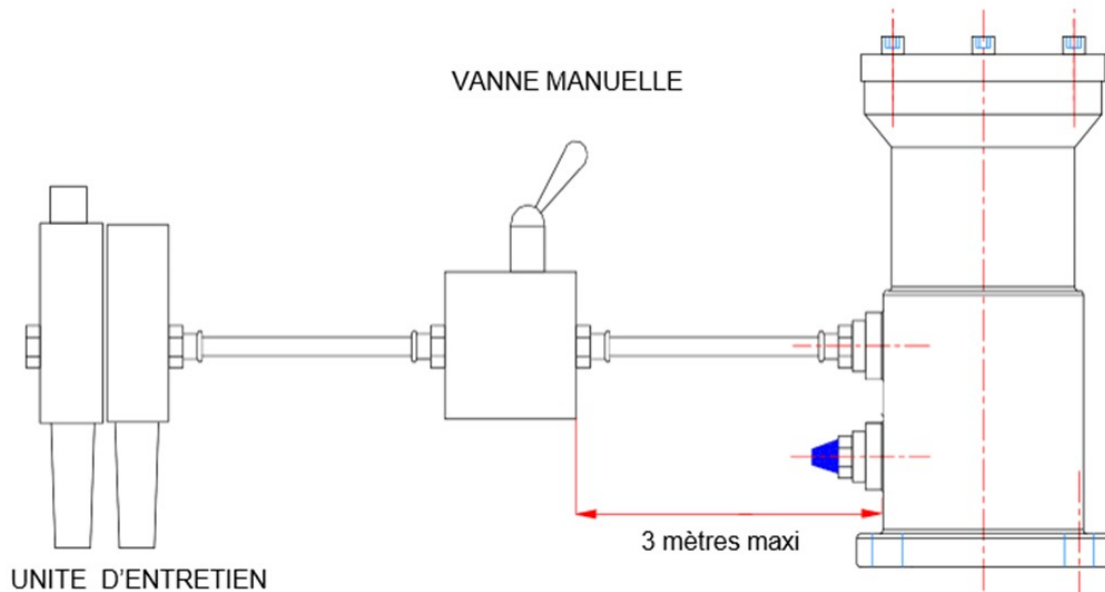
Ne pas oublier d'intercaler le joint entre la base de fixation et l'appareil.

Vérifier périodiquement le bridage de l'appareil.



VIBROPERCUSSION

PRINCIPE DE CONTROLE MANUEL



Aucun entretien n'est à prévoir. Néanmoins, il est conseillé d'utiliser de l'air légèrement lubrifié et de ne pas dépasser une pression de 7 bars.

Ne pas oublier d'intercaler le joint entre la base de fixation et l'appareil.

Vérifier périodiquement le bridage de l'appareil.

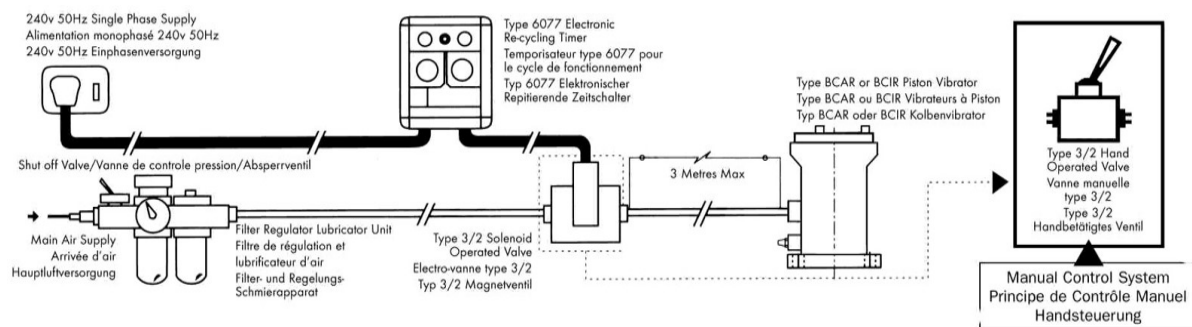


VIBROPERCUSSION

SPECIFICATION GENERALE

Nous préconisons d'utiliser de l'air lubrifié (SHELL TELLUS 21 ou équivalent). En cas de doute, consulter notre service technique.

Une vanne à action rapide est recommandée pour faciliter le démarrage (voir pages 6, 7 et 8).





VIBROPERCUSSION



Certificate of Receipt of Technical Documentation

Number: CML 17ATEXT217 Issue 0

- 1 In accordance with Directive 2014/34/EU, Article 13, 1. (b) (ii) and Annex VIII this certificate confirms receipt of a dossier of technical documentation.
- 2 This certificate is evidence that the manufacturer has fulfilled its duties concerning communication of the dossier of technical documentation to a Notified Body in accordance with the requirements of Directive 2014/34/EU, Article 13, 1. (b) (ii).
- 3 Certification Management Limited, is a Notified Body, number 2503 according to Council Directive 2014/34/EU Articles 17 and 26
- 4 **Manufacturer name #:** Invicta Vibrators
A Division of Grantham Engineering Ltd
- 5 **Address #:** Harlaxton Road
Grantham
Lincolnshire
NG31 7SF

6	Manufacturer file reference #	Equipment #
	ATEX Piston Vibrators	ATEX Piston Vibrators (BS EN ISO 80079-36 : 2016)

7 Future modification or addition to the stored dossier of technical information will be acknowledged by a further issue of this Certificate of Receipt

8	Issue	Date	Expires after
	0	04 August 2017	04 August 2027

Information provided by the manufacturer

M D Shearman FlntMC
Managing Director

Unit 1, Newport Business Park
New Port Road
Ellesmere Port
CH65 4LZ

T +44 (0) 151 559 1160

E info@cmlex.com

www.cmlex.com



Version: 12.0 Approval: Approved

Page 1 of 1