



VIBROPERCUSSION

VIBRATEURS PNEUMATIQUES

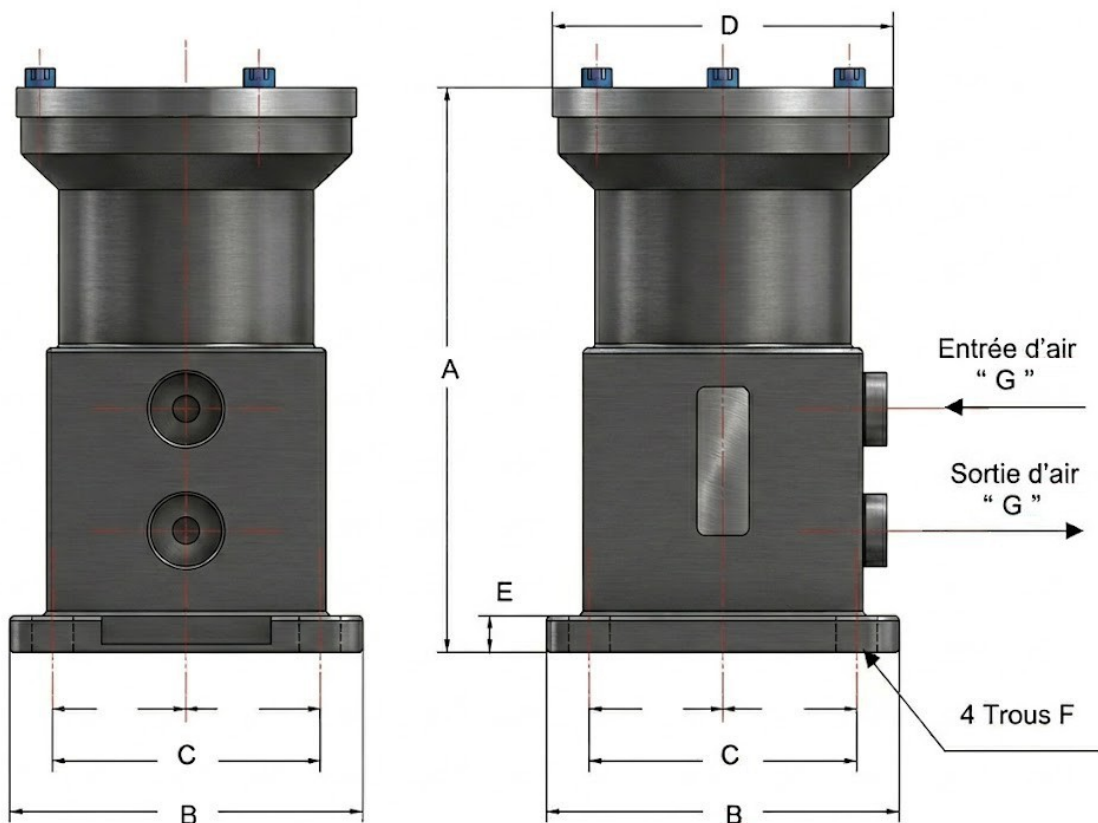


Série BCAR



VIBROPERCUSSION

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



MODELES	A 4 BARS (60 PSI)		DIMENSIONS EN MM							CONSOMMATION D'AIR COMPRISE (L/MIN)	POIDS (KG)
	FORCE D'IMPACT (KGF)	FREQ. CPM	A	B	C	D	E	F	G		
BCAR 25	13	4680	72	54	40	50	6	6,5	1/8"	25	1.0
BCAR 31	25	3810	92	68	50	65	8	8,5	1/8"	45	1.5
BCAR 40	44	2640	118	80	60	75	10	11	1/4"	87	2.5
BCAR 55	68	2370	144	100	75	90	12	13	1/4"	103	4.8
BCAR 70	124	1800	185	135	100	120	15	17	3/8"	142	11.0
BCAR 90	265	1590	233	145	110	140	15	17	3/8"	151	17.0



VIBROPERCUSSION

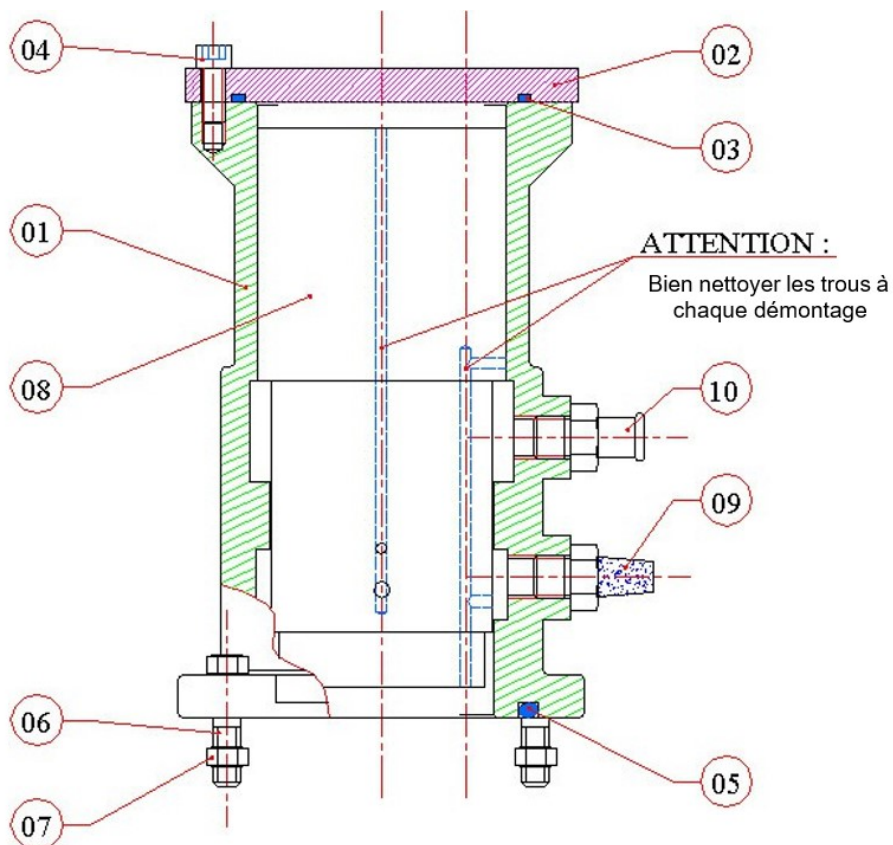
ALIMENTATION EN AIR COMPRIME

MODELES	PAS DU RACCORD	Ø EXT. DU TUYAU (mm)	PRESSION D'UTILISATION CONSEILLEE (Bars)
BCAR 25	1/8"	8	5
BCAR 31	1/8"	8	5
BCAR 40	1/4"	12	5
BCAR 55	1/4"	12	5
BCAR 70	3/8"	12	5
BCAR 90	3/8"	12	5



VIBROPERCUSSION

VUE EN COUPE ET PIECES DE RECHANGE

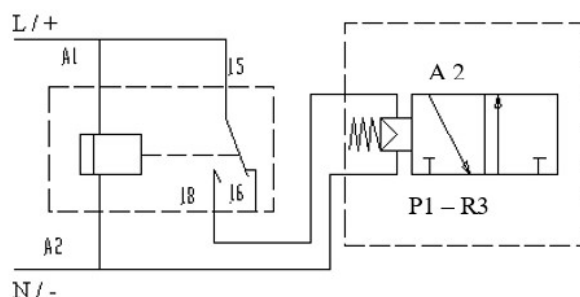
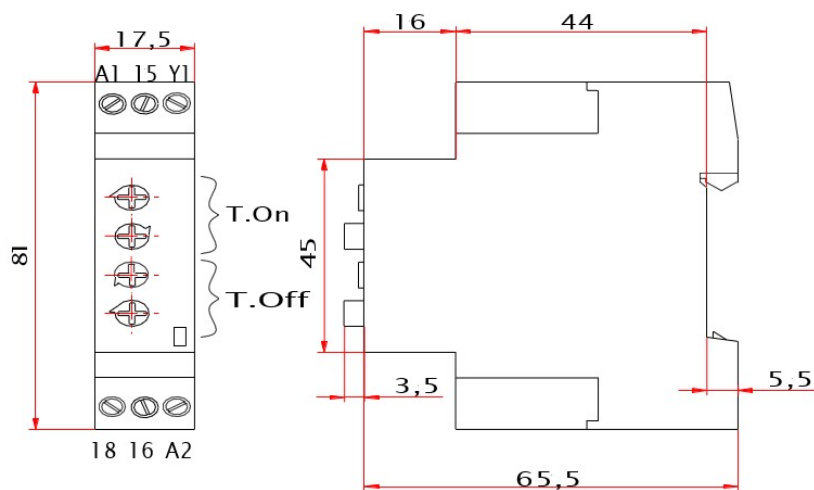


REPERES	DESIGNATION
01	CORPS PERCUTEUR
02	CAPOT
03	JOINT DE CAPOT
04	VIS DE CAPOT
05	JOINT DE BASE
06	VIS TETE H DE FIXATION
07	ECROU NYLON
08	PISTON
09	SILENCIEUX
10	EMBOUT



VIBROPERCUSSION

PILOTAGE PAR IMPULSEUR type AI.R1 Réglable de 0.1s à 100 heures

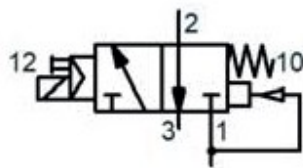
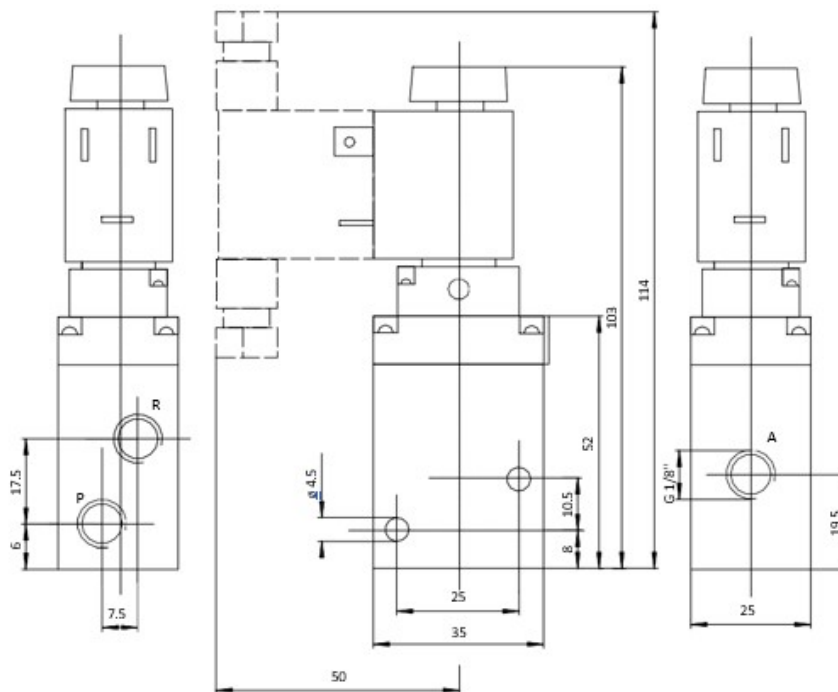


<p>T.On : Temps de pression T.Off : Temps de repos Les temporisations T.On et T.Off sont réglables séparément.</p> <p>GAMME DE TEMPORISATION : 0,1 ... 1 s 1 s ... 10 s 10 s ... 1 min 1 min ... 10 min 10 min ... 1 h 1 h ... 10 h 10 h ... 100 h</p>	<p>ALIMENTATION</p> <p>Tension d'alimentation : AI R1 avec multi tensions : 24 VCC ou de 24 à 240 VCA 50/60Hz</p> <p>Puissance absorbée : 0,6W en 24 VCC ou 1,5W en 240 VCA</p>	<p>INFORMATIONS GENERALES</p> <p>Classe de protection : Boîtier IP40 Bornes IP20 selon CEI 947-1</p> <p>Température ambiante : Milieu ouvert : -20°C à +60°C Stockage : -30°C à +60°C</p> <p>Montage : Saillant : fixation par encliquetage sur rail DIN 35mm.</p>
---	--	--



VIBROPERCUSSION

COMMANDE PAR ELECTROVANNE EV 318 3 voies 1/8" pour BCAR 25 / BCAR 31

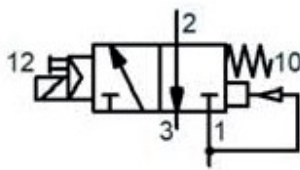
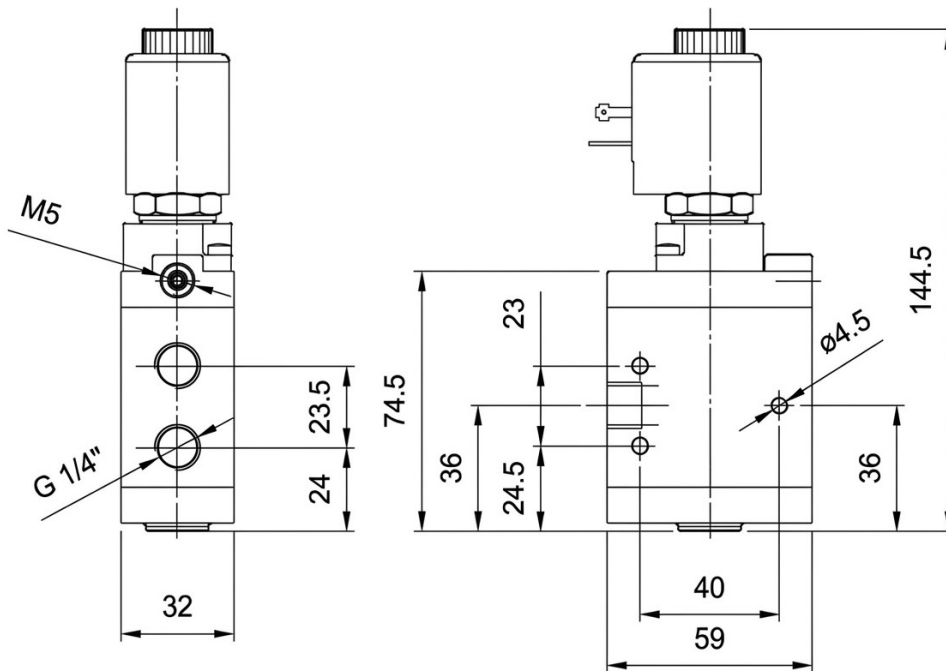


REPERES	DESIGNATION
1	PRESSION
2	UTILISATION
3	ECHAPPEMENT
10 – 12	PILOTAGE EXTERNE



VIBROPERCUSSION

COMMANDE PAR ELECTROVANNE EV 314 3 voies 1/4" pour BCAR 40 / BCAR 55

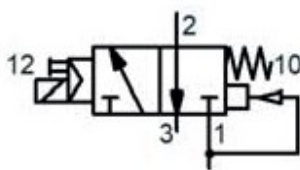
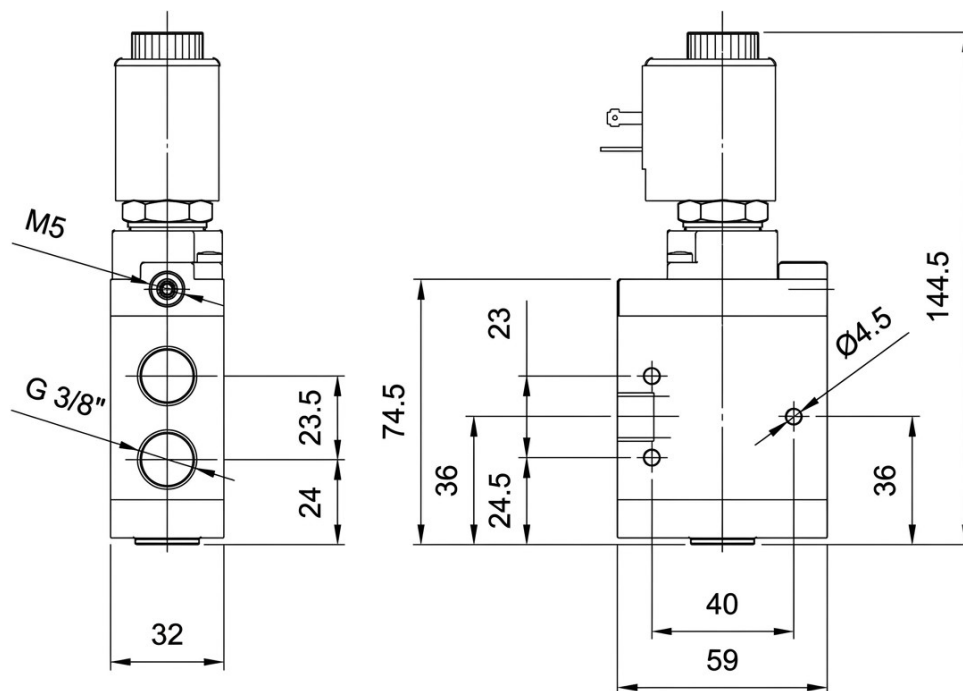


REPERES	DESIGNATION
1	PRESSION
2	UTILISATION
3	ECHAPPEMENT
10 - 12	PILOTAGE EXTERNE



VIBROPERCUSSION

COMMANDE PAR ELECTROVANNE EV 312 3 voies 3/8" pour BCAR 70 / BCAR 90

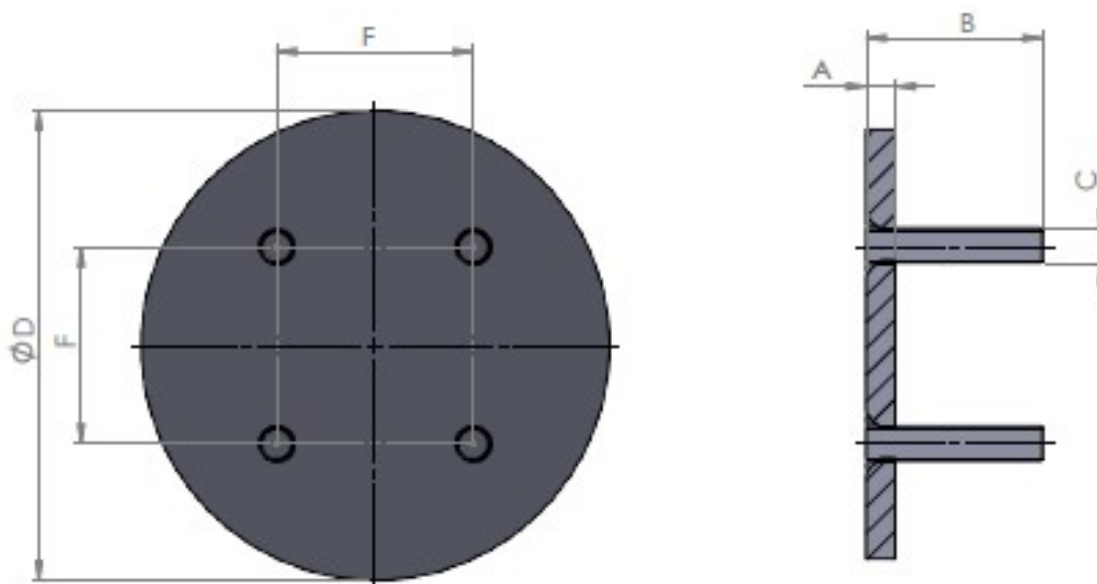


REPERES	DESIGNATION
1	PRESSION
2	UTILISATION
3	ECHAPPEMENT
10 - 12	PILOTAGE EXTERNE



VIBROPERCUSSION

EMBASE A SOUDER SURFACE PLANE



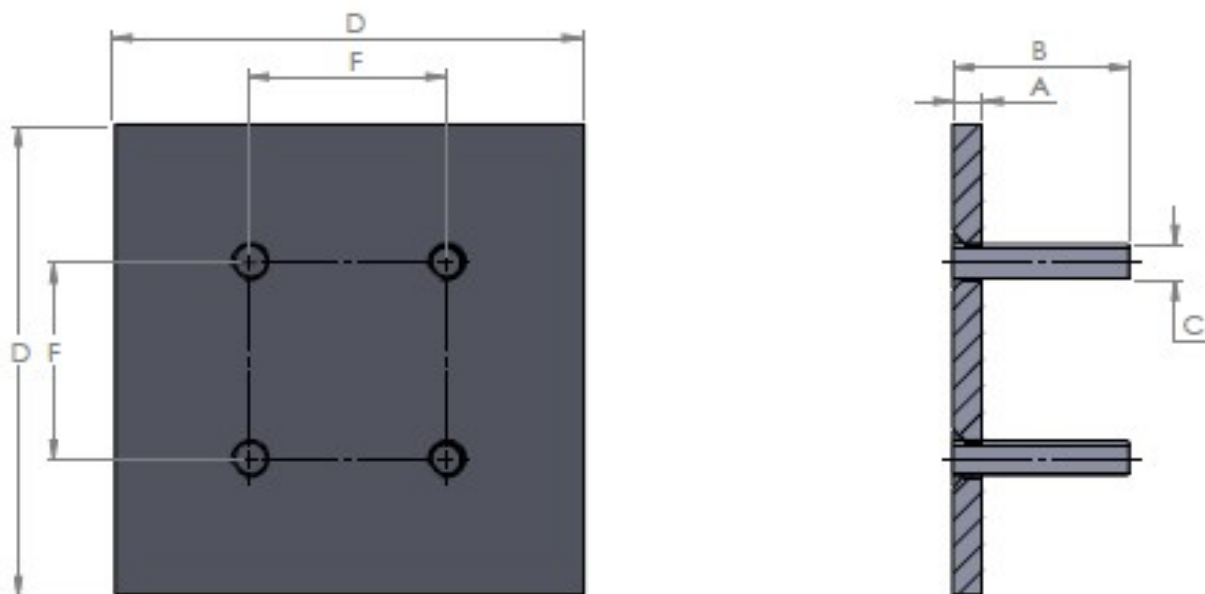
MODELES	REPERES					
	A	B	C	D	F	
BCAR 25	8	40	M6	80	40	
BCAR 31	8	40	M8	100	50	
BCAR 40	10	50	M10	120	60	
BCAR 55	10	60	M12	160	75	
BCAR 70	12	80	M16	200	100	
BCAR 90	12	80	M16	220	110	

Goujons acier zingués 8.8 soudés sur l'embase.



VIBROPERCUSSION

EMBASE A SOUDER SURFACE CONIQUE



MODELES	REPERES	A	B	C	D	F	Flasque H
BCAR 25		8	40	M6	80	40	20*
BCAR 31		8	40	M8	80	50	20*
BCAR 40		10	50	M10	120	60	25*
BCAR 55		10	60	M12	120	75	25*
BCAR 70		12	80	M16	160	100	30*
BCAR 90		12	80	M16	160	110	30*

* Hauteur de flasque pour un diamètre de 400mm

Goujons acier zingués 8.8 soudés sur l'embase.



VIBROPERCUSSION

PRINCIPE DE FIXATION

I - *Sur les trémies ou goulottes métalliques*, le montage des **VIBRATEURS PNEUMATIQUES** doit être réalisé par l'intermédiaire d'une embase en **acier doux** ou en **inox**, soudée sur l'ensemble à percuter.

Sur les surfaces planes, l'embase devra être lisse (*Figure A*)

Des goujons permettront la liaison de l'ensemble.

NOTA :

Les **GOUJONS** en **INOX** doivent être **proscrits**, leurs caractéristiques mécaniques n'étant pas suffisantes (allongement au blocage).

On veillera à ce que l'ensemble soit étroitement fixé, sans le **moindre interstice**, si mince soit-il, avec la paroi.

II - *Sur les parois cylindriques ou coniques*, prévoir une embase selon le principe de fixation (*Figure B*). Il convient également dans ce cas, de veiller à ce que le contact entre le fond du U et la tôle de la trémie soit parfaitement établi.

Ce montage peut être réalisé en 3 parties :

- 1 plaque support où viennent se brider les appareils,
- 2 flasques soudées d'une part sur la trémie, et d'autre part sur la plaque support, laquelle devra toujours être soudée en premier.

III - *Pour le bridage du VIBRATEUR PNEUMATIQUE sur son embase* (*Figure C*), il faut utiliser de préférence des goujons en acier classe 8.8.

Le blocage étant assuré par des **écrous frein** (type Nylstop) doublés de **rondelles** afin d'éviter un éventuel déblocage de l'ensemble. Vérifier le blocage des rondelles 15 jours après la mise en service.

Il est possible d'adapter nos appareils sur des **trémies** ou **silos polyester**. Toutefois, étant donné la particularité de cette matière, il convient de nous consulter pour effectuer un montage approprié si celui-ci n'est pas déjà prévu. Pour les dimensions des embases, se référer aux schémas d'implantation correspondants.

Les embases de fixation, sur surface plane ou conique, en acier ou inox, peuvent être fournies par nos soins, en option.

Dans tous les cas, la surface d'appui entre l'embase et l'appareil doit être parfaitement plane.

Couple de serrage des visseries 8.8 pour le bridage des vibrateurs.

DIAMETRE	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16
En N.m	6,5	11	27	56	96	242

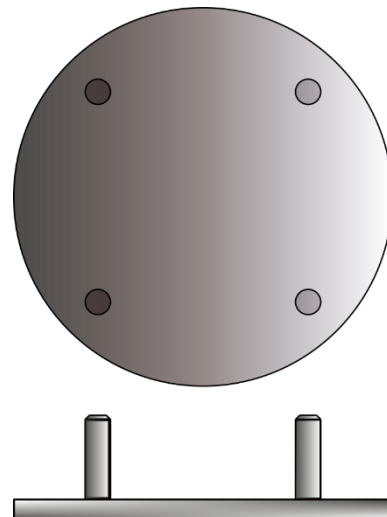


FIGURE A

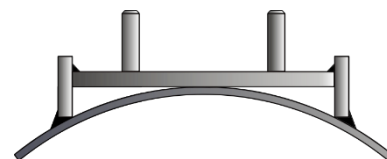


FIGURE B

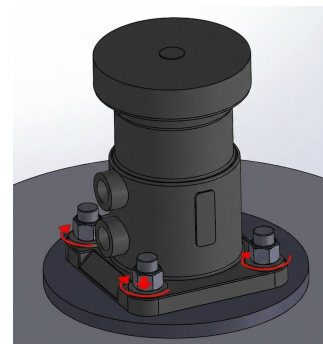
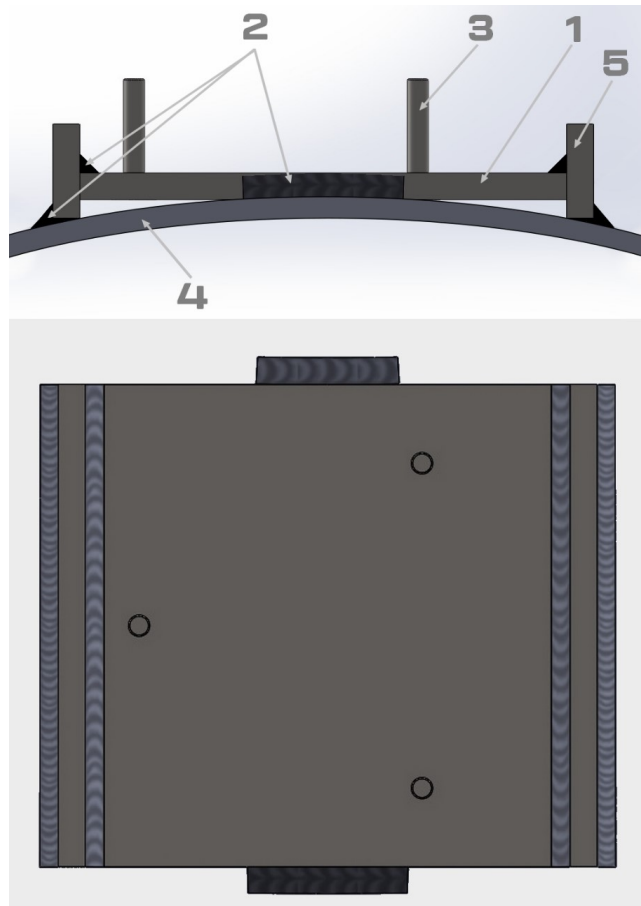


FIGURE C



VIBROPERCUSSION

PRINCIPE DE FIXATION SUR CONE

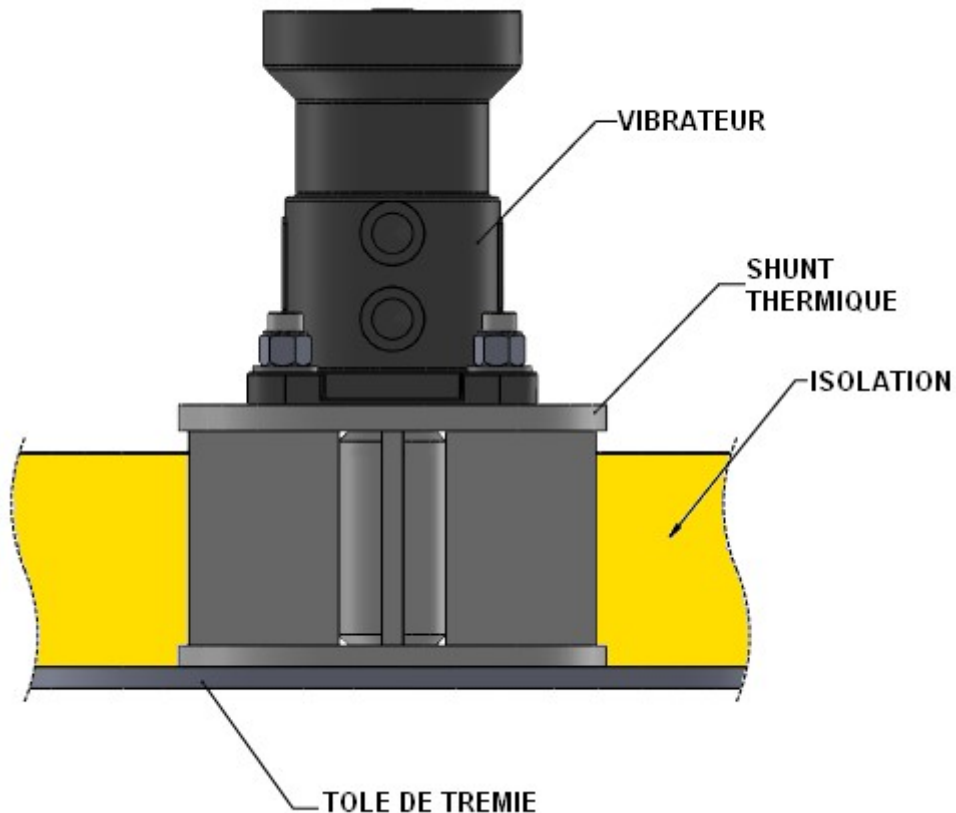


-
- | | |
|---|---|
| 1 | : Embase |
| 2 | : Soudure |
| 3 | : Goujons (x3) |
| 4 | : Tôle trémie |
| 5 | : Flasques (<i>pour la fixation sur tube, la hauteur des flasques dépendra du diamètre</i>) |
-



VIBROPERCUSSION

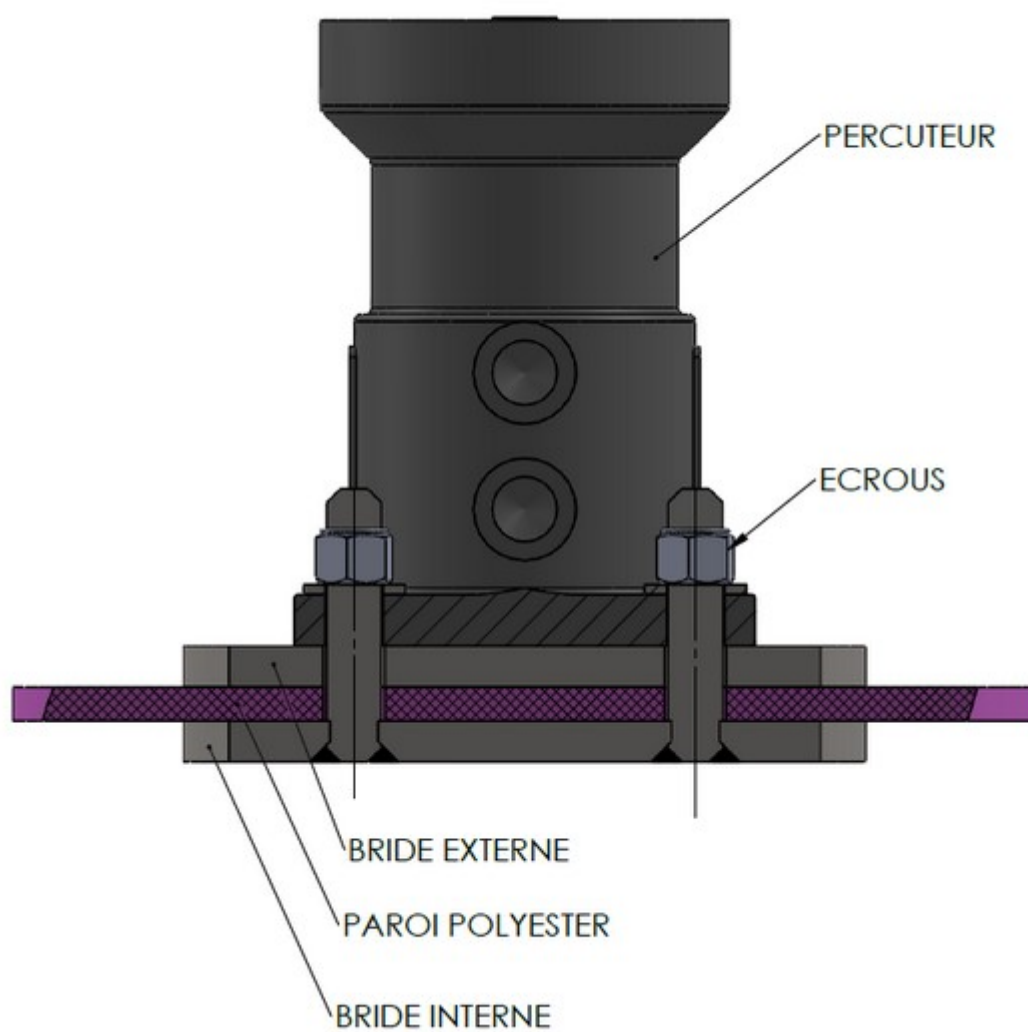
PRINCIPE DE SHUNT THERMIQUE





VIBROPERCUSSION

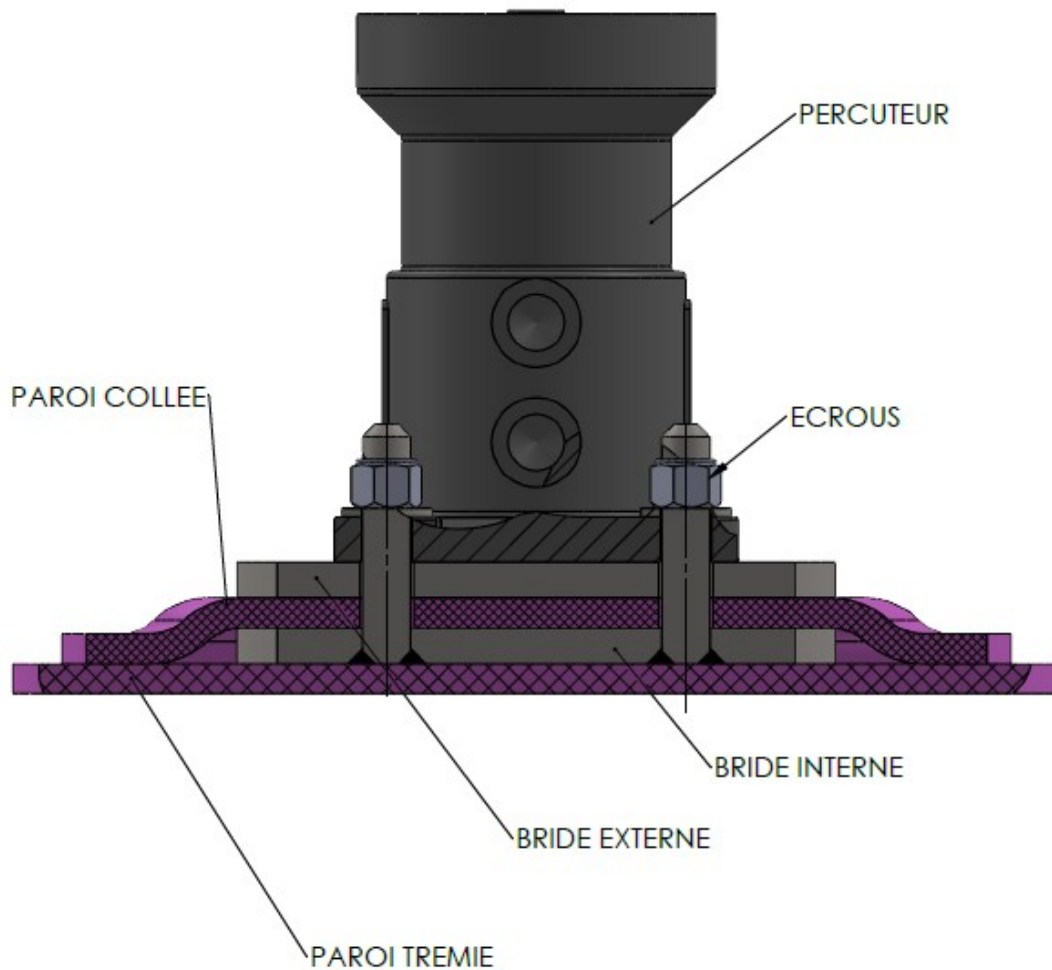
PRINCIPE DE FIXATION SANDWICH





VIBROPERCUSSION

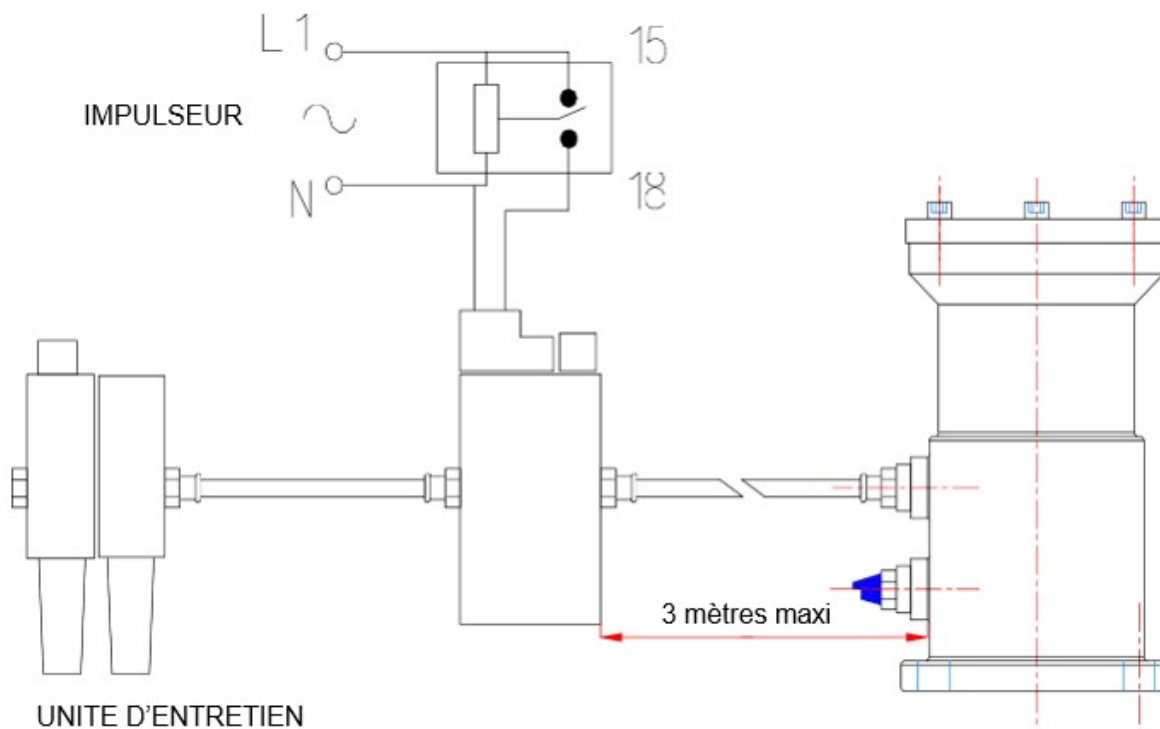
PRINCIPE DE FIXATION SANDWICH NOYEE





VIBROPERCUSSION

PRINCIPE DE CONTROLE AUTOMATIQUE



Aucun entretien n'est à prévoir. Néanmoins, il est conseillé d'utiliser de l'air légèrement lubrifié et de ne pas dépasser une pression de 7 bars.

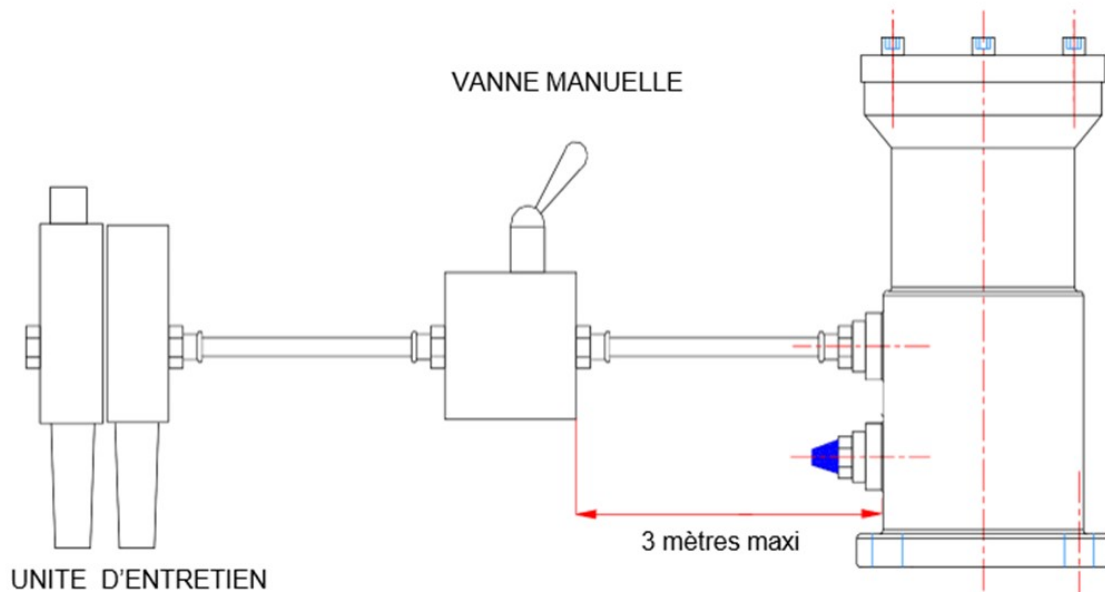
Ne pas oublier d'intercaler le joint entre la base de fixation et l'appareil.

Vérifier périodiquement le bridage de l'appareil.



VIBROPERCUSSION

PRINCIPE DE CONTROLE MANUEL



Aucun entretien n'est à prévoir. Néanmoins, il est conseillé d'utiliser de l'air légèrement lubrifié et de ne pas dépasser une pression de 7 bars.

Ne pas oublier d'intercaler le joint entre la base de fixation et l'appareil.

Vérifier périodiquement le bridage de l'appareil.

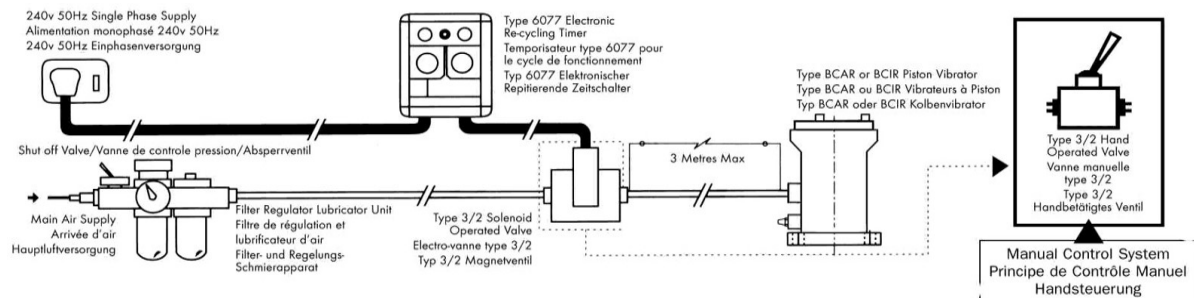


VIBROPERCUSSION

SPECIFICATION GENERALE

Nous préconisons d'utiliser de l'air lubrifié (SHELL TELLUS 21 ou équivalent). En cas de doute, consulter notre service technique.

Une vanne à action rapide est recommandée pour faciliter le démarrage (voir pages 6, 7 et 8).





VIBROPERCUSSION



Certificate of Receipt of Technical Documentation

Number: CML 17ATEXT217 Issue 0

- 1 In accordance with Directive 2014/34/EU, Article 13, 1. (b) (ii) and Annex VIII this certificate confirms receipt of a dossier of technical documentation.
- 2 This certificate is evidence that the manufacturer has fulfilled its duties concerning communication of the dossier of technical documentation to a Notified Body in accordance with the requirements of Directive 2014/34/EU, Article 13, 1. (b) (ii).
- 3 Certification Management Limited, is a Notified Body, number 2503 according to Council Directive 2014/34/EU Articles 17 and 26
- 4 **Manufacturer name #:** Invicta Vibrators
A Division of Grantham Engineering Ltd
- 5 **Address #:** Harlaxton Road
Grantham
Lincolnshire
NG31 7SF

6	Manufacturer file reference #	Equipment #
	ATEX Piston Vibrators	ATEX Piston Vibrators (BS EN ISO 80079-36 : 2016)

7 Future modification or addition to the stored dossier of technical information will be acknowledged by a further issue of this Certificate of Receipt

8	Issue	Date	Expires after
	0	04 August 2017	04 August 2027

Information provided by the manufacturer

M D Shearman FlntMC
Managing Director

Unit 1, Newport Business Park
New Port Road
Ellesmere Port
CH65 4LZ

T +44 (0) 151 559 1160

E info@cmlex.com

www.cmlex.com



Version: 12.0 Approval: Approved

Page 1 of 1