



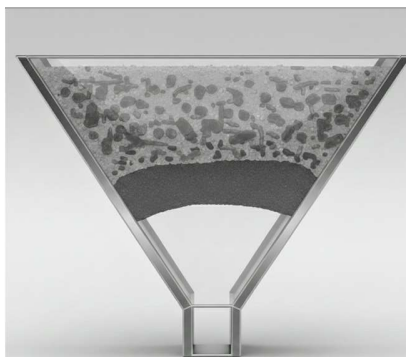
**VIBROPERCUSSION**



**DOCUMENTATION  
GÉNÉRALE  
VIBROPERCUTEURS  
Série VP**



# VIBROPERCUSSION

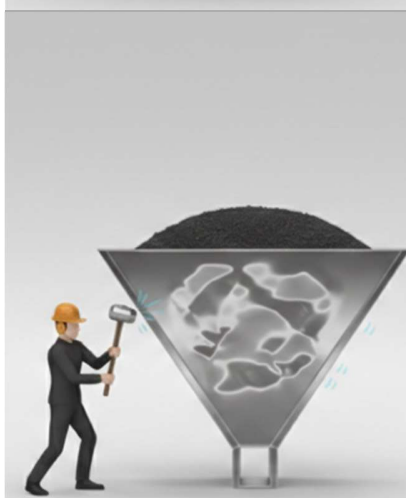


Un arrêt, puis deux... et votre production s'enraye.

Voûtage, effet cheminée, colmatage : le flux se bloque en quelques secondes.

Ces micro-arrêts, souvent jugés mineurs, perturbent fortement votre process : baisse de cadence, irrégularité des flux, interventions d'urgence, équipements immobilisés.

Résultat : pertes de production immédiates et récurrentes, impactant délais, rentabilité et fiabilité de votre outil.

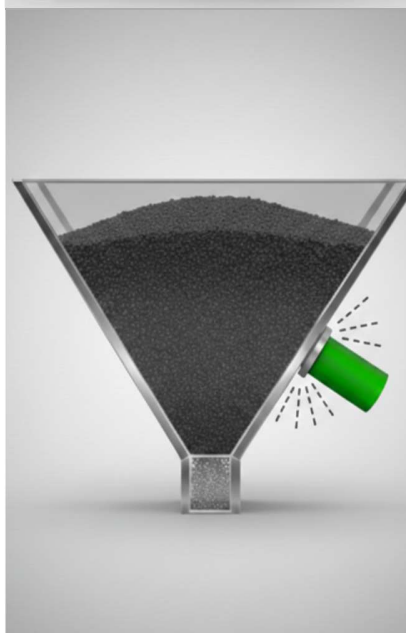


Face aux blocages récurrents, et faute de solution immédiate adaptée, les opérateurs n'ont souvent d'autre choix que de frapper les trémies pour relancer l'écoulement.

Si cette action est efficace à court terme, ces chocs déforment les parois, fragilisent les équipements et exposent les équipes à des risques d'accidents et de troubles musculosquelettiques.

Ces dégradations favorisent de nouveaux blocages, créant un processus continu : interventions répétées, usure prématurée et coûts de maintenance accrus.

LA VIBROPERCUSSION offre une solution fiable et sécurisée, garantissant un écoulement régulier tout en préservant équipements et sécurité des opérateurs.



Les vibropercuteurs de la série VP sont LA SOLUTION pour relancer votre production.

Installer un vibropercuteur, c'est assurer un débit constant et régulier, sans interruption. Les frappes ciblées agissent rapidement là où le blocage se présente.

Adaptés à vos équipements, y compris les trémies sur pesons, les vibropercuteurs frappent sans déformer vos installations.

#### Bénéfices :

- Réduction des micro-arrêts → production fluide et cadences maintenues.
- Préservation des équipements → durée de vie prolongée et économies de maintenance.
- Sécurité des opérateurs → moins de risques.
- Intervention rapide et ciblée → gain de temps et réactivité.

**Les vibropercuteurs garantissent la continuité et la fiabilité de la production.**



# VIBROPERCUSSION



Les vibropercuteurs sont des marteaux électromagnétiques conçus pour assurer l'écoulement des matériaux en vrac dans les trémies, goulottes et silos. Leur fonctionnement permet de prévenir efficacement les phénomènes de voûtage, de colmatage et d'adhérence.

Le principe repose sur la génération d'ondes de choc unidirectionnelles, appliquées perpendiculairement à la paroi. Cette sollicitation localisée favorise le décollement des matières accumulées, tout en préservant l'intégrité mécanique des structures.

Chaque appareil doit être monté sur une embase en acier ou en inox, à souder directement sur la paroi. Des accessoires de fixation, tels que goujons, écrous et rondelles frein, peuvent être fournis en option afin de garantir une installation sécurisée et durable.

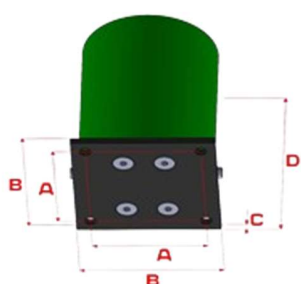
La conception spécifique des vibropercuteurs permet la transmission de l'énergie d'impact sans génération d'efforts de cisaillement sur la tôle, y compris sur des parois de faible épaisseur, à partir de 0,5 mm, sans risque de dégradation.

Les vibropercuteurs sont paramétrés pour fonctionner à une cadence standard de 30 coups par minute, ajustable de 1 à 45 coups par minute selon les besoins. Ils peuvent fonctionner de manière continue (24h/24) ou en mode intermittent, offrant ainsi une grande flexibilité d'utilisation. Chaque vibropercuteur est piloté à l'aide d'une platine électronique de régulation dédiée, qui délivre des impulsions de 15/100e de seconde à intervalles réguliers, parfaitement synchronisées en tension et en courant avec l'alimentation. Ce contrôle précis garantit une régularité optimale des frappes et une efficacité maximale du système.

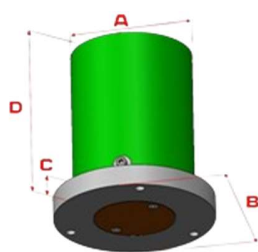
Grâce à leur robustesse et à leur fiabilité, les vibropercuteurs constituent une solution pérenne pour sécuriser l'écoulement des matériaux, limiter les opérations de maintenance et augmenter la durée de vie des installations.



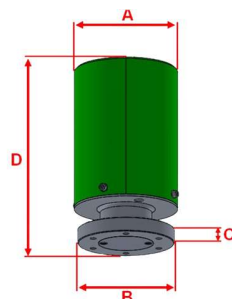
# VIBROPERCUSSION



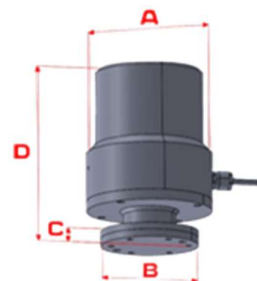
Modèles VIPERCS 1 & 2



Modèles VP 1 / VP 3 / VP 22



Modèle VP 2



Modèle VP 2 ADF

## MODELES STANDARD

CARACTERISTIQUES DIMENTIONNELLES EN mm						
MODELES	A	B	C	D	SORTIE CÂBLE	FIXATION
VIPERCS 1	56	70	3	79	CÂBLE HO5 RRF - 3G 0,75 - 3M	4 TROUS Ø5
VIPERCS 2	85	100	5	110	CÂBLE HO5 RRF - 3G 0,75 - 3M	4 TROUS Ø6,5
VP 1	Ø120	Ø160	21	175	CÂBLE HO7 RNF - 3G 1 - 3M	3 TROUS Ø9 / Ø140
VP 2	Ø150	Ø140	21	261	CÂBLE HO5 VVF - 3G 1,5 - 3M	6 TROUS Ø9 / Ø110
VP 22	Ø150	Ø200	21	229	CÂBLE HO7 RNF - 3G 1,5 - 3M	3 TROUS Ø11 / Ø178
VP 3	Ø150	Ø200	24	231	CÂBLE HO7 RNF - 3G 1,5 - 3M	3 TROUS Ø11 / Ø178

MODELES	TENSION MONO V	POIDS Kg	INTENSITE A	CONSOMMATION Watts	PLATINE DE REGULATION	ETANCHEITE
VIPERCS 1	230	0,6	0,20	10	TEN	IP55
VIPERCS 2	230	2,4	0,75	15	TFR	IP56
	400	2,4	0,40			
VP 1	230	6,5	2	50	TYR	IP56
	400	6,5	1			
VP 2	230	10	8	75	TGR ou TORS	IP67
	400	10	4			
VP 22	230	11	8	70	TGR ou TORS	IP56
	400	11	4			
VP 3	230	14	12	100	TGR ou TORS	IP56
	400	14	7			



# VIBROPERCUSSION

## AUTRES MODELES

CARACTERISTIQUES DIMENTIONNELLES EN mm						
MODELES	A	B	C	D	SORTIE CÂBLE	FIXATION
VP 1 EEX	Ø120	Ø160	20	181	CÂBLE HO7 RNF - 3G 1 - 3M	3 TROUS Ø10 / Ø140
VP 2 EEX	Ø150	Ø140	21	261	CÂBLE HO7 RNF - 3G 1,5 - 3M	6 TROUS Ø10 / Ø110
VP 2 ADF	Ø180	Ø140	21	258	CÂBLE HO7 RNF - 3G 1,5 - 3M	6 TROUS Ø9 / Ø110
VP 22 EEX	Ø150	Ø200	21	229	CÂBLE HO7 RNF - 3G 1,5 - 3M	3 TROUS Ø11 / Ø178
VP 3 EEX	Ø150	Ø200	24	232	CÂBLE HO7 RNF - 3G 1,5 - 3M	3 TROUS Ø11 / Ø178

MODELES	TENSION MONO V	POIDS Kg	INTENSITE A	CONSOMMATION Watts	PLATINE DE REGULATION	ETANCHEITE	
VP 1 EEX	230	7	2	50	TYR *	II2D Ex tD A21 IP65, T125°C.	CE
	400	7	1				
VP 2 EEX	230	10	8	75	TORS *	II2D Ex tD A21 IP65, T125°C	CE
	400	10	4				
VP2 ADF	230	14	8	75	TORS *	IP6X	CE
	400	14	4				
VP22 EEX	230	11	8	70	TORS *	II2D Ex tD A21 IP6X, T125°C	CE
	400	11	4				
VP 3 EEX	230	14	12	100	TORS *	II2D Ex tD A21 IP65, T125°C	CE
	400	14	7				

\* : Platine de régulation à placer hors-zone ATEX ou dans un coffret électrique ATEX si implantée dans la zone ATEX.

**Nos vibropercuteurs sont également disponibles en version inox – nous consulter.**